

# 弹簧 中山弹簧 宏德五金

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 弹簧 中山弹簧 宏德五金            |
| 公司名称 | 东莞市宏德五金制品有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 广东省东莞市清溪镇三中村中三路西二街15号   |
| 联系电话 | 13826905212 13826905212 |

## 产品详情

可以通过由不同厚度组合或由不同片数叠合的不同组合方式得到变刚度特性。碟形弹簧由于改变数量或的组合形式，可以得到不同的承载能力和特性曲线，因此每种尺寸的，宁波弹簧，可以适应很广泛的使用范围，这就使备件的准备和管理都比较容易。在承受很大载荷的组合弹簧中，每个的尺寸不大，有利于制造和热处理。当一些损坏时，只需个别更换，弹簧，因而有利于维护和修理。

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。  
我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框、端子、面板、弹簧及五金弹片研发与生产。

弹簧各部分名称及尺寸关系:

- (1) 弹簧丝直径d:制造弹簧的钢丝直径。
- (2) 弹簧外径D:弹簧的z大外径。
- (3) 弹簧内径D1：弹簧的z小外径。
- (4) 弹簧中径D2：弹簧的平均直径。它们的计算公式为： $D2 = (D + D1) \div 2 = D1 + d = D - d$
- (5) t:除支撑圈外，弹簧相邻两圈对应点在中径上的轴向距离成为节距，用t表示。
- (6) 有效圈数n:弹簧能保持相同节距的圈数。
- (7) 支撑圈数n2：为了使弹簧在工作时受力均匀，保证轴线垂直端面、制造时，常将弹簧两端并紧。并紧的圈数仅起支撑作用，称为支撑圈。一般有1.5T、2T、2.5T，常用的是2T。

(8) 总圈数 $n_1$ : 有效圈数与支撑圈的和。即 $n_1=n+n_2$ .

东莞市宏德五金制品有限公司是一家精密型拉伸的冲压公司。

我公司多年致力于精密型不锈钢拉伸，各种材质屏蔽框、端子、面板、弹簧及五金弹片研发与生产。

重要弹簧紧压时间为24小时，中山弹簧，普通弹簧为6小时或连续压缩3~5次，每次保持3~5秒。紧压时弹簧与芯轴的间隙以芯轴直径的10%为宜，间隙过小则难于操作，间隙过大则易使弹簧发生弯曲变形。紧压时若其中一件弹簧折断，则其余应重新处理。

弹簧-中山弹簧-宏德五金(推荐商家)由东莞市宏德五金制品有限公司提供。东莞市宏德五金制品有限公司位于广东省东莞市清溪镇三中村三中路西二街15号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏德五金在五金配件中享有良好的声誉。宏德五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏德五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。