

桥头bmc成型 苏阳电器制品 配件bmc成型

产品名称	桥头bmc成型 苏阳电器制品 配件bmc成型
公司名称	东莞市苏阳电器制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利南坊管理区
联系电话	13537199150

产品详情

对于BMC制品中一些不规则的孔洞，一般不适合用冲、钻、挖，那么就可采用拉削加工方法。它通过芯杆成型孔的大致尺寸，用砂轮冲孔器中带尖头的砂磨杆准确地将不规则孔洞加工成所需尺寸。

BMC制品的锯边采用含金钢石粉的切割飞轮来进行，周边转速为2.7-3.7km/min。采用碳化硅或刚玉飞轮在很快转速下也可完成SMC制品的锯边，但其使用寿命很短。超音速振动锯可用于简单制件的去边操作，它可用在夹具上，不用附加安全预防措施。

大型BMC注塑bmc成型

一般性能：BMC（DMC）的比重较大，在1.3~2.1之间；制品外观光亮，手感好，有硬而厚重的感觉；用火加热会产生很多油烟，并有气味；某些品种的BMC（DMC）难燃，桥头bmc成型，但某些品种又极烧，燃烧后留下无机物质。

耐热性：BMC（DMC）的耐热性比一般工程塑料都要好，热变形温度HDT为200~280，限电不停产，可长期在130 温度下使用。

耐老化性：BMC（DMC）的耐老化性能很好，BMC灯杯成型，在室内可用15~20年，配件bmc成型，户外暴晒10年后其强度保持率在60%以上。

BMC团料有良好的物理性能、电性能和力学性能，因此它的应用十分广泛，如可制作诸如变速箱构件、

进气管、气门阀盖、保险杠等机械零件，在要求阻燃、美观、耐用的航空、建筑、家具等方面也得到广泛地应用;在它传统的电器领域内

注塑加工时，要求BMC在料筒温度下，较长时间保持低粘度的流动态;一般料筒温度应能满足BMC的低限值。料筒温度一般分为两段或三段控制，近料斗端较低，近喷嘴端温度较高。一般相差20-60C，模具温度一般控制在135~185C;。

桥头bmc成型-苏阳电器制品-配件bmc成型由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市苏阳电器制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!