

肇庆NTC 纵城智能上门安装 NTC芯片焊接机

产品名称	肇庆NTC 纵城智能上门安装 NTC芯片焊接机
公司名称	东莞纵城智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道新和新城街1号202室
联系电话	13238307892

产品详情

{感应器}NTC密感应}{自动剥线}{感应器焊接}

插件线又称插接线。可分为手动插件线和自动插件线,适合多规格感应器的插件工序。单边、双边插件。生产线插接线的组合及配置可任意变化,适合后期的产品迭代,组成及配置,采用多工位上料,插接线速度相比人工有明显的提升。

自动插件线采用铝型材导轨作为输送介质,所以该线体摩擦力小,无噪音,也无需加任何润滑油,对所输送的感应器无任何污染。每个单元为相对独立的整体,生产条理清晰。线体结构设计美观大方,机架采用模具生产,一致性好,整条线充分体现现代自动化生产特征。

插件生产线可以后期升级迭代以适应新的产品线,从而极大的节省人工及时间,提升良品率。

哪个厂家的NTC质量好?

转移机械手包括夹持部、夹持部安装块、转移机械手气缸、旋转底座和驱动电机,夹持部连接剥线辊的出线端并夹住引线的一端,夹持部安装块和转移机械手气缸安装于旋转底座上,旋转底座由驱动电机驱动转动,夹持部随旋转底座转动将引线夹持住转移到焊接机构处,转移机械手气缸用于驱动夹持部安装块前后运动。纵城生产的NTC的质量都是非常好的,需要NTC朋友可以来电咨询。

成熟产品的设计。成熟非标机械设计可以分为三类,、主机相同,夹具和辅件不同,这类型的设计较简单,只要消化好主机和辅件的作用就行了;第二、主机的规格要放大或缩小,动力要变化,那就需要将产品的结构和动力重新考虑,例如企业有30吨压力的四柱压机,现在客户要订造一台60吨四柱压机,这

样，在结构形式、液压油路和电路相同的情况下，我们就要对框架进行力学分析计算，重新选择框架用料大小，另外，液压缸、液压泵、液压阀等重新选型；第三、主机不同，部件相同，那就要根据成熟的部件进行组合设计，达到客户要求，这样则尽可能采用成熟的部件，对特别设计部分进行设计，并提早对特别设计部分进行试验，另外，使用三维图对整体进行组装，在图中对运动部件进行运动，确认总体结构成功。

非成熟产品设计。非成熟产品设计分成三类，、单机类，主机较简单，但本企业对该产品不了解，客户提供较详细资料，甚至包括样机。针对这类型的设计，企业要对目前样机工作内容、工作原理、采用的结构进行详细分析后进行设计；第二、组合机类，主机较为复杂，部分结构可以使用企业成熟的结构，总体上要重新设计，针对这类型的设计，企业首先是要评审，企业是否有足够的能力承担设计任务，评审通过后，则要对所设计机械生产产品的生产工艺进行详细的了解，了解所设计产品的工作原理，进而进行机械结构和控制原理的选择，和总体构思和设计；第三、生产线类，这类型产品是复杂的设计，这类型的设计往往不能由本企业就可以完成，需要选用外部产品与本企业组合才能完成生产线，包括液压机、锅炉、制冷设备、输送设备、风送等流体输送设备、吊重设备、模具、夹具、自动化入料和出料等设备。因而生产线的设计的评审要更加严格，除了评审本企业是否能够完成设计外，配套供应商是否也达到要求，对生产线的生产工艺和生产线工作原理要了解，对生产线的各台设备更要详细分析。