

# 螺旋丝锥供应商 川业，钨钢刀具 岳阳螺旋丝锥

产品名称	螺旋丝锥供应商 川业，钨钢刀具 岳阳螺旋丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

现市场上的丝锥牌号很多很多，因使用材质的不同，同规格的价格也相差很多，岳阳螺旋丝锥，让购买者犹如雾里看花，不知买哪个好，那么我们在选购丝锥的时候该如何判断它的优劣呢？东莞市川业五金有限公司来告诉您。

- 1、看丝锥槽前端螺纹铲磨(倒角)是否均匀，切削槽刀口是否有快口，好的呈正7字型，不好的呈倒7字或U字形；
- 2、检测热处理情况，拔丝锥向空中呈抛物线平落下是否断裂，断说明脆性大；
- 3、敲断丝锥，看它断口是斜长，断口里的分子颗粒细结，说明热处理及材质是好的，平的或斜得短，分子颗粒粗则不好；
- 4、从外观上看，有否发黑，发黄的痕迹，刃口前角是否平直，有无负道棱或者台阶，标志是否清晰，符合有关规定。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

高速度工具钢已由向来所用钨系转用韧性高的钼系了，富于刚性的M7高钼高速度工具钢已成现代表性的丝攻丝锥用钢料，含钼高速度工具钢结晶细致为富于韧性的特征，螺旋丝锥销售，对热处理温度敏感，容易脱碳，对此必要有高度热处理技术。

螺丝攻的螺纹部在攻牙时虽有引导作用，螺丝攻的自行前进作用，但因切削性差的材料或丝攻外径大，丝攻与切削中的内螺纹之间的摩擦阻力上升是构成丝攻的融着使内螺纹加工面不良的原因，螺旋丝锥怎样用，为此螺纹刃锋口起向刃背约有一个小离隙，此为螺纹离隙。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

螺尖丝锥又叫先端丝锥，其特点是在直槽丝锥的头部开一个楔型槽，改变切削锥形状，从而将切屑推向前方排出，因此一般只用于通孔螺纹攻丝，下面东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下螺尖丝锥。

螺尖丝锥具备使用强度高，寿命长，切削速度快，尺寸稳定，螺旋丝锥供应商，牙纹清晰，特别是细牙等优势，加工有色金属、不锈钢、黑色金属效果都很好，通孔螺纹应优先采用螺尖丝锥。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

螺旋丝锥供应商-川业，钨钢刀具价格-

岳阳螺旋丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司是广东 东莞,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在川业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创川业更加美好的未来。