

吹塑机 中空吹塑机厂家 乐善公司

产品名称	吹塑机 中空吹塑机厂家 乐善公司
公司名称	广东乐善智能装备股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区大良街道办事处五沙社区新辉路1号
联系电话	13825555210

产品详情

市面上的吹瓶机一般分为全自动和半自动两种。

全自动吹瓶机通过机械手的操作将吹瓶的两个操作合在一起完成，免去了中间人工将预热好的瓶坯（胚）放入吹模的过程。大大加快了生产的速率，当然价格也为比半自动的要高。

饮料企业对于吹瓶设备有两大迫切需求其一是由于塑料原材料价格持续上涨，吹塑机，饮料企业无时无刻不想着如何降低包装成本来达到利润的更大化，因此需要利用先进的吹瓶设备生产出重量更轻的瓶子；其二是由于市场变化的日新月异，饮料生产企业必须对饮料越来越短的生命周期作出灵活的反应，与之相对应的是PET瓶子生产中日益频繁的产品更新问题，在生产过程中需要把更换模具的时间降到尽量低。这两大迫切的需求就给吹瓶设备供应商出了一个不小的难题。

PET吹瓶机按瓶坯加热时的输送方式分为旋转型和直线型两种。旋转式吹瓶机产能高，pc桶吹塑机，速度快，设计复杂，售价也较高。典型的旋转式吹瓶机是法国SIDEL的SBO系列，其SBO24型吹瓶机每小时产量达到2万多瓶，中空吹塑机厂家，目前中国的达意隆也成功地开发出了旋转式吹瓶机，生产速度达到每小时8000瓶以上；直线型吹瓶机的典型代表是日本的ASB和AOKI，一般来说，这种机械设计相对简单，但产量上会形成瓶颈，很难超过6000瓶/小时。香港环宝集团东莞鸿佳机械厂开发的BOPP瓶吹瓶机，低压吹塑机，也是用直线型设计。

吹瓶机故障解决方法（四）

故障：PET瓶壁厚不均

原因：1、拉伸杆位置不在胚管中心 2、吹气孔不对称，孔径不一 3、拉伸倍率过低或吹胀比例太小

4、胚管在加热炉中不自转 5、胚管壁厚不均或注射密度不均

排除方法:1、调整拉伸杆位置 2、调整吹气孔位置及孔径 3、加大拉伸倍率或吹胀比例 4、检查自转装置
5、改善胚管品质

乐善智能装备是一家专注于“塑料中空成型”领域，集机械设计、研发、生产、销售及服务于一体的智能机械设备公司。

吹塑机-中空吹塑机厂家-乐善公司(推荐商家)由广东乐善智能装备股份有限公司提供。广东乐善智能装备股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！