

# 园林工具抛光 阿明抛光您的放心之选

产品名称	园林工具抛光 阿明抛光您的放心之选
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

什么是不锈钢钢管抛光的回火冷却性能？

不锈钢管的回火的目的主要是为了使马氏体转变为回火马氏体。消除残余奥氏体，降低和消除应力。每次回火后必须冷却到室温，再进行下一次退火。回火结束后的刀具应当冷却到室温才能继续清洗，否则容易造成不锈钢管的开裂。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

不锈钢研磨抛光液如何使用？

1、处理过程:滚筒滚动抛光，时间以工件光亮为准，约1-2小时，将抛光液排除，用水冲洗干净，离心甩干、风干或晾干即可。

2、据工件的表面粗糙状况，针对粗糙值大的工件如不锈钢链条等，可配合磨料(如抛光块等)使用，适当延长滚光时间。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

三步镜面抛光是抛光电动工具按顺序配合使用复合百叶盘、合成磨光盘、羊毛条抛光盘等三种抛光材料进行镜面抛光，磨光工序为复合百叶盘、合成磨光盘，表面抛光工序为羊毛条抛光盘。

复合百叶盘：复合百叶盘的结构复合了表面磨光材料和涂附磨料，除去粗糙的表面和不规则外形，可以实现粗磨和初步细磨。

合成磨光盘：高浓缩磨料在坚固的无纺布基料上分布，除去不锈钢表面研光或毛刺，实现细磨，为抛光做准备。

羊毛条抛光盘：羊毛条盘具有良好的柔性并容易加速空气流动冷却，适合配合抛光蜡或膏，实现光亮似镜的金属表面加工过程的最后一道程序。