

# 叶尖振幅测量系统 善测 沈阳叶尖振幅

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 叶尖振幅测量系统 善测 沈阳叶尖振幅 |
| 公司名称 | 善测（天津）科技有限公司       |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 天津市西青区海澜德产业园A4-2层  |
| 联系电话 | 18920393056        |

## 产品详情

导叶在泵壳内应被压紧，以防冲刷及流道发生紊流

导叶在泵壳内应被压紧，以防冲刷及流道发生紊流。

先测量出导叶与泵壳之间的轴向间隙，其方法是在泵段的密封面及导叶下面放上3~4根铅丝，叶尖振幅测量系统，再将导叶与另一泵段放上，叶尖振幅测量系统厂家，如图2b所示，垫上软金属用大锤轻轻敲打几下，取出铅丝测其厚度，两个地方铅丝平均厚度之差，即为间隙值。

导叶与泵壳其紧力为0.03mm~0.05mm，如间隙超标可在导叶背面沿圆周方向，并尽量靠近外缘均匀地钻3~4孔，加上紫铜钉，利用紫铜钉的过盈量使两平面压紧紫铜钉的高度应比测出的间隙值多0.5mm，这样泵壳压紧后，导叶便有一定的预紧力。

围绕叶尖间隙测量、主动控制及阻尼识别方法等开展实验研究

围绕叶尖间隙测量、主动控制及阻尼识别方法等开展实验研究。

通过优化静态径向标定和静态周向标定技术，本文提出一种电涡流触发脉冲法，以获取电涡流传感器在叶片不同相对位置的灵敏度。电涡流触发脉冲法将叶尖间隙测量传感器与键相相融合，能够较好地解决电涡流传感器在高线速度下因带宽受限引起的欠采样问题。搭

建了叶片健康监测原理实验台，并辅以的静态标定系统。在不同转速下开展叶尖间隙测量实验，结果表明本文提出的电涡流触发脉冲法能够有效改善叶尖间隙的测量准确性。后，从精度、稳定性及有限元分析等三个角度证实了该方法的有效性。

善测（天津）科技有限公司位于天津市西青学府工业区，于2015年7月份成立，叶尖振幅测量系统价格，公司注册资本500万，是一家集研发生产一体的高科技公司。公司提供旋转机械状态监测和健康管理。等产品和服务。

#### 基于AD7746的电容法间隙测量应用系统研究

为测量航空发动机部件间隙，针对电容法间隙测量进行了应用研究，沈阳叶尖振幅，重点设计了基于可编程电容—数字转换器AD7746的电容法间隙测量应用系统。采用驱动电缆法等措施，以减小寄生电容，提高抗干扰能力，并通过对AD7746内部可编程寄存器的补偿设置实现宽范围、测量。该系统在自行设计的实验台架上进行多次实验，表明系统具有较好的线性度、重复性和较高的测量精度。提出了电容法测量发动机叶尖间隙的方案。

叶尖振幅测量系统价格-善测-沈阳叶尖振幅由善测（天津）科技有限公司提供。“仪器仪表,电子产品,电子元件,五金交电”选择善测（天津）科技有限公司，公司位于：天津市西青区海澜德产业园A4-2层，多年来，善测坚持为客户提供好的服务，联系人：善测科技。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。善测期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事北京传感器，天津传感器，传感器的厂家，欢迎来电咨询。