

迪庆激光切割 鑫盛泰激光加工厂 激光切割附近加工

产品名称	迪庆激光切割 鑫盛泰激光加工厂 激光切割附近加工
公司名称	云南鑫盛泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南拓翔路206号大型激光切割钢工市场B1-B2号
联系电话	13629432928 13629432928

产品详情

激光切割加工是现在很厉害的切割技术，关于切割加工覆膜的金属板材是可以的。当然以下几点也需要大家注意：

因为光纤激光波长对比短，仅为1.06um，在切割不锈钢贴膜的时候，常涌现反渣、切不透、高反报警等等不良的景象，对板材的切割质量及正常消费影响很大；要想使外表的贴膜消融，激光切割定制加工，须要依赖激光在钢板上的反射热来完成，激光切割附近加工，功率小就无法切透贴膜；功率大则轻易起辐破坏板材外表；一次切割又十分的不稳固，外表贴膜又很轻易被吹起。

结构钢：材料用氧气切割时会得到较好的结果。当用氧气作为加工气体时，切割边缘会轻微氧化。对于厚度达4mm的板材，可以用氮气作为加工气体进行高压切割。这种情况下，切割边缘不会被氧化。厚度在10mm以上的板材，对激光器使用特殊板并且在加工中给工件表面徐油可以得到较好的效果。

不锈钢：切割不锈钢需要:使用氧气，在边缘氧化没关系的情况下;使用氮气以得到无氧化刺的边缘，就不需要再作处理了。在板材表面徐层油膜会得到更好的穿孔效果，而不降低加工质量。

金属激光切割加工尺寸范围（1.5m×6m）和(3200W)加工尺寸范围（1.5m×3）四台激光切割设备实现了钣金加工无模化、柔性化。激光加工技术是一种先进制造技术，它具备精密制造、柔性切割、异形加工、一次成形、速度快、等优点。

1) 光束质量：聚焦光斑更小，切割线条更精细，工作效率更高，加工质量更好；...

2) 极高的切割速度：是同等功率CO₂激光切割机的2倍；...

3) 极高的稳定性：采用的进口光纤激光器，激光切割价格便宜，性能稳定，迪庆激光切割，

金属激光切割利用激光切割设备可切割4mm以下的不锈钢，在激光束中加氧气可切割20mm厚的碳钢，但加氧切割后会在切割面形成薄薄的氧化膜。切割的较大厚度可增加到20mm，但切割部件的尺寸误差较大。

迪庆激光切割-鑫盛泰激光加工厂-激光切割附近加工由云南鑫盛泰金属制品有限公司提供。云南鑫盛泰金属制品有限公司是从事“激光切割,钣金加工,预埋件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘总。