

高耐磨铸石板 成都高耐磨铸石板 奈特尔来图定制

产品名称	高耐磨铸石板 成都高耐磨铸石板 奈特尔来图定制
公司名称	德州奈特尔新能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	18888201228

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：德州奈特尔新能源科技有限公司

高耐磨铸石板应用范围：

本产品广泛用于高耐磨铸石板的粘贴，特别是火电、钢铁、冶炼、机械、煤炭、矿山等行业遭受强烈粉料冲刷或浆料冲蚀磨损严重的设备。特别适用于高温工况耐磨陶瓷片的粘贴。

磨煤机出口管道、排粉机内壳、钢铁厂除尘系统、风管弯头等处耐磨陶瓷片的粘贴。

球磨机出口斜管部位及引风机风壳粘贴陶瓷耐磨内衬，高耐磨铸石板规格齐全，也可用于钢铁厂、冶炼厂料斗、料仓、矿车内粘贴耐磨陶瓷片。

输煤、排灰系统及冶金钢铁业的输料、配料系统中的料仓、料斗等设备上耐磨陶瓷片的粘贴。也适用于高温工况机械零件的粘接与修补。

不需要添加任何辅助材料即可生产出性能优良、各种理化性能达到国水平的玄武岩制品。单一原料不仅简化了生产工艺，而且保证了岩浆质量。配料生产，扇形铸石板，主辅料的配比虽然经过了严密计量，

单由于主、辅料的粒度不同，铸石板，在落料过程中，铸石板，因落料速度差异较大，造成辅料在熔化的岩浆中含量不均匀，因而使岩浆的化学成分不稳定。而单一玄武岩原料化学成分稳定性较好，高耐磨铸石板厂家，从根本上保证了岩浆的质量。

高耐磨铸石板施工安装工艺首先是原料准备：要备齐工程用的原料、铸石板（规格按设计要求定做），KP-1水玻璃胶泥（水玻璃液+粉料）。

一、施公前的基层要求及表面处理

- 1、混凝土基层必须坚固、密实、平整，成都高耐磨铸石板，不应有起砂、起壳、裂缝、蜂窝麻面及油污现象，基层坡度和强度应符合设计要求。
- 2、混凝土基层上进行块材铺砌施工时，基层的阴阳角应做成直角。
- 3、基层必须干燥，在深为20mm厚度为含水率不应大于6%。
- 4、基层表面不得有浮灰、水泥渣及疏松部位。
- 5、基层平整度用2米直尺检查，允许误差 5mm。
- 6、基层表面如果平整度正负差太大，高耐磨铸石板价格，要求原基层施工单位提前做平整处理或是在不影响验收交工的情况下，甲乙双方协商认定，实际情况现场处理。

高耐磨铸石板价格-成都高耐磨铸石板-奈特尔来图定制由德州奈特尔新能源科技有限公司提供。德州奈特尔新能源科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。奈特尔——您可信赖的朋友，公司地址：山东德州市经济开发区，联系人：管经理。