

# 车身线束加工 临沂线束加工 青岛宏顺兴

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 车身线束加工 临沂线束加工 青岛宏顺兴 |
| 公司名称 | 青岛宏顺兴工贸有限公司         |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号   |
| 联系电话 | 13869856874         |

## 产品详情

线束表面根据其使用部位不同，采用不同的包扎方式：

发动机线束工作环境恶劣，因此全用高阻燃性、防水、机械强度高的波纹管包扎。

前舱线工作环境也相对较差，大部分枝干也用阻燃性好的波纹管包扎，部分分支用PVC管包扎。

仪表线工作空间较小，环境相对较好，可用胶带全缠或花缠。

门线和顶篷线工作空间较小，可用胶带全缠，部分枝干可用工业塑料布包扎；较细的顶篷线可直接用海绵胶带粘在车上。底盘线因与车体接触部分较多，因此用波纹管包扎防止线束磨损。青岛宏顺兴工贸有限公司配套生产车底盘电线束、车身电线束、启动预热线束等汽车线束总成。

新能源技术线束加工技术要求：

剥去导线绝缘层时，不得损害线芯，并使导线线芯金属裸露。绝缘层剥去的长度应符合要求，非正面接线及其他笼式弹簧接线不知道剥线长度时，车身线束加工，先把螺丝刀插入冷压端子的工艺方孔中，使冷压端簧孔张开，把电线插到冷压端子圆孔深处（遇到阻力为止），取出螺丝刀，插入螺丝刀，取出导线，线束总成加工，此时导线压痕距离导线端头的长度即为该冷压端子端线长度。

新能源汽车线缆包括：

充电桩线束，交流充电桩线缆，电动汽车直流充电线，交直流共用充电，充电桩大平方配线，大平方动力线束等等。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的厂家，公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。现有全电脑切线剥线机，全自动压接机、全电脑检测台等一整套线束加工设备。设备齐全精良，技术力量。

汽车线束如何应对电子干扰？汽车电子设备工作在行驶环境不断变化的汽车上，临沂线束加工，环境中电磁能量构成的复杂性和多变性，意味着系统所受到的电磁干扰来源比较广泛。汽车线束遍布整车，是汽车内部电磁干扰的主要来源，线束加工配套，而其本身也时常受到电磁的抗干扰。所以汽车线束如何应对电磁干扰尤为重要。

增加线束滤波：对较长的线束，为减小传导和辐射的干扰，应在线束上增加滤波，比较方便的是套接合适的铁氧体磁环。

合理规划线束：线束布置上使小功率敏感电路紧靠信号源，大功率干扰电路紧靠负载，尽可能分开小功率电路和大功率电路，减小线束间的感应干扰和辐射的干扰。

改进设备的接地：良好的接地布置和改进的地线搭接可以降低高频阻抗。汽车电子设备接地主要是就近接到车体以及线束屏蔽层接地。

青岛宏顺兴工贸有限公司，TS16949认证实力配套商家，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

车身线束加工-临沂线束加工-青岛宏顺兴(查看)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！