

汕头uv振动刀巡边雕刻一体机 华维数控品牌大厂

产品名称	汕头uv振动刀巡边雕刻一体机 华维数控品牌大厂
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

产品详情

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备。公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富的行业技术。

精细雕刻机：顾名思义。就是可以雕、也可铣，雕刻机的基础上加大了主轴、伺服电机功率，床身承受力，同时保持主轴的高速，更重要的是精度很高。精雕机要求高速的数控系统，主轴转速3000~30000RPM左右。数控精雕机用于完成较小铣削量，或软金属的加工设备。数控精雕机非移动部分钢性要求好移动部分钢性要以灵活为前题下，尽可能的轻一些，同时保持一定的钢性。可进行比较细小的加工，汕头uv振动刀巡边雕刻一体机，加工精度高。对于软金属可进行高速加工；缺点：由于钢性差所以不可能进行重切削。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备。公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富的行业技术。

(1) 雕刻机工作过程中主轴电机突然停转或转慢：1、工作电压不稳或超负载，加个稳压器即可；2、检查中间线是否接好，uv振动刀巡边雕刻一体机厂家，线头是否有脱焊。(2) 雕刻机设置原点时有时向前、向右偏移距离不定：1、限位开关失灵，在系统回到系统原点的过程中限位开关已闭合又弹开。换限位开关即可；2、驱动线松动。设法把其固定紧即可。(3) 雕刻机启动复位时为可X轴、Y轴、Z轴位置不定：1、限位开关坏(限位开关始终闭合)，换之即可；2、驱动线坏(X轴14针与15针短路，Y轴13针与15针短路，Z轴31针与15针短路)，换驱动线或把短路处分开即可；3、驱动板坏，换驱动板即可。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，

数控开料机，板式家具生产线，uv振动刀巡边雕刻一体机哪家好，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备。公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富的行业技术。

雕刻振动切割机刀具使用指南：1.3D雕刻刀，同心度高，刃口锋利，可做精密3D雕刻加工。2.高密度板，实木推荐使用棱齿铣刀。3.多层板，夹板加工，推荐使用双刃直槽铣刀。4.精密小型浮雕加工，推荐使用圆底刻刀。5.密度板切割加工（广告开模用），推荐使用双刃大排屑螺旋铣刀，它具有两条高容量的排屑槽，双刃设计，既具有很好的排屑功能，uv振动刀巡边雕刻一体机多少钱，又达到很好的刀具平衡，在加工中高密度板时，不发黑，不帽烟，使用寿命长等特点。6.铝板切割加工，推荐使用单刃铝用铣刀。加工过程中不粘刀，速度快。

汕头uv振动刀巡边雕刻一体机-华维数控品牌大厂由济南华维数控设备有限公司提供。济南华维数控设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华维数控——您可信赖的朋友，公司地址：济南市同华路18-1号，联系人：季经理。同时本公司还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的厂家，欢迎来电咨询。