

# 弹簧机 西田弹簧货真价优 新型弹簧机

产品名称	弹簧机 西田弹簧货真价优 新型弹簧机
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

## 产品详情

弹簧机，弹簧机生产厂家

### 数控弹簧机的结构分析和故障处理

数控弹簧机可分为校直安排、送料安排、变径安排、节距控制安排、堵截安排等。

一、数控弹簧机校直安排：校直安排的方位在料架与送料滚轮之间，它由两组校直滚轮构成，校直系统的目的是消除钢丝原有的曲折变形，经校直后，能笔挺的进入成形的机械，以便行进卷簧的精度。

二、数控弹簧机送料安排：送料安排是靠一对或两对送料轮压紧钢丝，以送料轮的旋转股动钢丝直线行进的设备。选用扇形不完全齿轮传动送料轮轴上的齿轮来结束，上、下滚轮的转速一样，但旋转方向相反。送料轮旋转一周，送料长度即是送料轮的周长，弹簧的翻开长度可由送料轮的旋转圈数抉择，扇形不完全齿轮的齿数是控制送料轮的旋转圈数(具体参照系数表)。

三、数控弹簧机变径安排：  
变径安排是指卷绕弹簧时，弹簧外径的控制安排，它是由两个顶杆和驱动顶杆的变径凸轮构成。

出产圆柱弹簧时，弹簧走丝不变，调整两个顶杆至相应方位，契合弹簧的外经标准，然后固定两个顶杆方位不变。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市西田机械有限公司

## 弹簧机，弹簧机生产厂家

### 机械弹簧机有什么不足？

随着数控弹簧机、电脑弹簧机的出现和推广应用，机械式弹簧设备的缺点已渐渐暴露出来，主要体现在以下几个方面。1、送线精度/长度。在动力源方面，机械式弹簧机的送线动力均使用普通三相/单相电机，其特点是角度不受控制。2、电磁离合器/单向离合器。由于机械式弹簧机结构原因，需要安装刹车装置以确保离合器分离瞬间即停止送线工作，但它无法地做到这一点而造成精度下降，离合器也经常是机器的损件。3、送线和成形动力均来自同一电机。在送线过程中，成形凸轮也在连续地运转从而形成切断动作，因此其送线长度也受到限制，无法实现特殊规格长弹簧的生产。

由于机械式弹簧机结构简单、信号处理能力差，对料架、线材等因素在生产中出现问题后也无法作出相应的动作，所以数控弹簧机、电脑弹簧机已弥补了机械的不足，并且更好地生产出高精度的弹簧产品。

### 你了解弹簧机吗？

弹簧机通指生产弹簧的机械设备，发展有自动型、数控型,按照功能特点分为：压簧机、拉簧机、圆盘机以及弹簧机如：蛇簧机、扭簧机按照驱动方式分为：半自动式、自动式、数控式和全电脑控制式弹簧机有WAFIOS的FMU系列、FUL系列、以及特别为双扭开发的FMK系列，中高端有日本MEC的TM系列，SH系列、ITAYA的AX系列，RS系列以及台湾东北EN5系列，光泓KHM系列，常规中端市场有MAX、JYF、永腾、银丰、精业、华毅达，河东、XINDA等，在我国长三角和珠三角有一大批的设备制造业在低端市场有一定的份额。

行业发展趋势的是无凸轮电脑弹簧机，无凸轮弹簧机以其调试方便，生产快速稳定，适合异形弹簧的生产等优势，越来越占领更多的市场份额。无凸轮弹簧机尤其以10轴或者12轴居多，左图即为12轴无凸轮弹簧机。欢迎各界朋友莅临东莞市西田弹簧机械有限公司参观、指导和业务洽谈。