

多功能弹簧机设备供应 多功能弹簧机设备 西田弹簧优选厂家

产品名称	多功能弹簧机设备供应 多功能弹簧机设备 西田弹簧优选厂家
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

产品详情

多功能弹簧机设备，多功能弹簧机设备生产厂家

多功能弹簧机设备的多种应用你都知道哪些？

前段时间有个客户找到我说，想要寻找线成型机来做铁线产品，现在人工太贵了，我说“用东莞西田的多功能弹簧机设备来做吧！”“弹簧机不是做弹簧的么？”

多功能弹簧机设备当然是做弹簧的，同时他还有多种功能，说白了，其他功能是多功能弹簧机设备功能的扩大。主要的作用还有：1、做夹子。类似于鳄鱼夹，而且一次成型，很漂亮的；

2、做回形针，各种异形的回形针，既是回形针，又是工艺品一样，既有观赏价值，又有实用价值；

3、做卡箍，拥有卡住各种管子，其实也可以说是卡簧；

4、做工艺品，如红酒架、小花篮，既是小物件，又是工艺品；

5、做线成型，包括汽车靠背椅骨架、飞机座椅后面夹杂志报纸的架子、汽车门锁拉杆、汽车尾箱支架、厨具、卫浴、超市购物篮上面用的框框架架、等等，凡是用钢丝成型的骨架，都可以做，这让弹簧机成为线成型机；

6、衣架钩，这个很简单，能用多功能弹簧机设备做，用打扣机也可以做的；

7、渔具，钓鱼钩、钓鱼支架

8、手机滑盖弹簧，说白了，是一个具有弹性的线成型，也是用多功能弹簧机设备做的；

- 9、电感，各种电子电感、电阻，都可以用多功能弹簧机设备成型，它具有导电等电子产品的功能；
- 10、螺旋筋，铁路上用的接近压簧的一种特殊产品
- 11、文胸饰品，女人的里面的钢丝骨架
- 12、电热带，汽车上用于发热的一种扁线电热制品；
- 13、油封，又叫油封弹簧，很多同行都知道。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市西田机械有限公司

多功能弹簧机设备，多功能弹簧机设备生产厂家

数控多功能弹簧机设备的结构分析和故障处理

数控多功能弹簧机设备可分为校直安排、送料安排、变径安排、节距控制安排、堵截安排等。

一、数控多功能弹簧机设备校直安排：校直安排的方位在料架与送料滚轮之间，它由两组校直滚轮构成，校直系统的目的是消除钢丝原有的曲折变形，经校直后，能笔挺的进入成形的机械，以便行进卷簧的精度。

二、数控多功能弹簧机设备送料安排：送料安排是靠一对或两对送料轮压紧钢丝，以送料轮的旋转股动钢丝直线行进的设备。选用扇形不完全齿轮传动送料轮轴上的齿轮来结束，上、下滚轮的转速一样，但旋转方向相反。送料轮旋转一周，送料长度即是送料轮的周长，弹簧的翻开长度可由送料轮的旋转圈数抉择，扇形不完全齿轮的齿数是控制送料轮的旋转圈数(具体参照系数表)。

三、数控多功能弹簧机设备变径安排：
变径安排是指卷绕弹簧时，弹簧外径的控制安排，它是由两个顶杆和驱动顶杆的变径凸轮构成。

出产圆柱弹簧时，弹簧走丝不变，调整两个顶杆至相应方位，契合弹簧的外经标准，然后固定两个顶杆方位不变。

厂家介绍弹簧钢丝生产方法

不同类型的弹簧钢丝有不同的生产方法，共同特点都是需要一定的强度、高韧性和良好的卷簧性能。弹簧机厂家来给大家说说，常用的各种弹簧钢丝生产制作方法。

生拉弹簧钢丝：(钢)盘条——表面处理——拉丝(床垫钢丝可用此法)

铅淬火弹簧钢丝：在盘条尺寸或冷拔的中间规格进行铅浴淬火，然后再进行表面处理和拉丝。

镀锌弹簧钢丝：通常在成品尺寸进行热镀或电镀，也有采用盘条酸洗热镀后冷拔到规定尺寸的。

油淬火弹簧钢丝：根据需要可采用碳钢或合金钢，表面处理并冷拔至成品尺寸后进行淬火回火处理，这种工艺在汽车悬挂簧及气门簧用钢丝上用得较多，普通弹簧当然也可以用。

弹簧钢丝表面处理：一般采用酸洗磷化，去除氧化铁皮，形成磷化膜;也有少数采用机械方法处理。目的都是满足冷拔拉丝工序的要求，获得光洁的表面。对于要求高疲劳寿命的弹簧钢丝，如气门弹簧钢丝，应对盘条进行扒皮处理，减少表层缺陷，如果钢厂能在钢坯上进行修磨，也有益于减少缺陷。

拉丝处理：弹簧机厂家提醒，成品拔程的拉拔工艺对产品性能的影响很大，一般采用90%左右的较大的总减面率(见面积减缩率)和较小的道次减面率(约10%-20%)，以保证产品的韧性。

弹簧钢丝热处理：碳钢的弹簧钢丝常用铅浴淬火工艺，可获得非常细小的珠光体组织(索氏体)，对于改善深度拉拔性能及弹簧性能都是有益的，铅浴的替代工艺流化床还未推广，目前在一些小直径上有应用。合金钢丝一般采用退火热处理，使显微组织适应拉拔变形。不锈钢丝的热处理采用固溶处理，其目的也是改善组织以适应拉拔的需要。