

TPU 德国巴斯夫 1185A

产品名称	TPU 德国巴斯夫 1185A
公司名称	上海莲程塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	耐油性:德国巴斯夫 高回弹:1185A 电缆电线级:德国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	15002102307 15002102307

产品详情

特性 :低温下的柔性抗微生物耐水解性注塑影响条件：料筒温度因为聚甲醛（POM塑胶原料）是结晶性塑料，熔料在料筒内停留时间对于它的含晶核数量与大小均会产生影响，在其熔点以上的同一温度下，熔体停留时间越长，晶核数会下降。料筒温度通常应控制在150~180℃，温度不宜过高，太高会导致变色分解，过低则会塑化不均，影响流动性。所以在确保流动性的前提下，尽量采用较低的加工温度和较短的受热时间。另外喷嘴温度应略低于料筒温度。模具温度通常模具是影响聚甲醛（POM）强度的主要因素，模温高，结晶时间长，有利于晶体的生长，结晶较完整，并且流动性会更好。一般情况下，模温应控制在75~120℃。注射压力注射压力的大小主要取决于聚甲醛（POM）的熔融流动性，流道、浇口的厚度和宽度，以及塑料制品的厚度等因素。通常为40~130Mpa，对于厚壁制品，注射压力可取小值，反之薄壁制品则应取大值。