

# L360QO无缝管

产品名称	L360QO无缝管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:海鼎钢管 产品规格:34*4 产品名称:合金钢管
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

## 产品详情

### L360QO无缝管L360QO无缝管

山东海鼎钢管有限公司试验用料Mo44.49%，焙烧出的氧化钼烧结块成分为Mo49.51%，S < .89%、Cu.16%、Sn.54%、Pb.92%。（Pb烧结前后没有变化）。经测试氧化钼烧结块中化钼含量占2%左右。通过配料调整、炉内气氛的严格控制，化钼含量可以再提高。氧化钼烧结块的销路前景广阔，经济效益十分可观。据重度钢厂结果表明，用氧化钼烧结块做炼钢添加剂可减少钼铁用量3%。重庆钢厂钼总用量的8%都用在炼合金钢的添加剂方面。

山东海鼎钢管有限公司产品:

热轧棒材，锻造圆棒，光亮棒，锻件，钢锭，方坯，钢管，法兰管件，钢板，带材材

质：沉淀硬化不锈钢：17-4PH(SUS630 / 0Cr17Ni4Cu4Nb).17-7PH(SUS631 /

0Cr17Ni7Al)双相不锈钢：F51(2205 / S31803 / 00Cr22Ni5Mo3N). F52(S32950). F53(2507 / S32750 /

022Cr25Ni7Mo4N). F55(S32760 / 022Cr25Ni7Mo4WCuN). F60(S32205 / 022Cr23Ni5Mo3N).329(SUS329J1/

0Cr26Ni5Mo2/ 1.4460)耐腐合金：20号合金(N08020 / F20).904(N08904/ 00Cr20Ni25Mo4.5Cu/

1.4539).254SMO(F44/ S31254/ 1.4547).XM-19 ( S20910 / Nitronic 50 ) .318(3Cr17ni7Mo2N) .(00Cr14Ni14Si4/

03Cr14Ni14Si4)英科耐尔合金：Inconel600.Inconel625(N06625/ 2.4856).Inconel718(N07718/ 2.4668)

Inconel750( N07750)因科洛伊合金：Incoloy800H(N088100/ 1.4958).Incoloy825(N08825/

2.4858).Incoloy925(N09925) Incoloy926(N08926/1.4529)高温合金：Gr660(SUH660/ S66286/ A-286/ GH2132/

0Cr15Ni25Ti2MoAlVB/ 1.4980).Nimonic 80A(N07080/ GH4180)GH3030 (GH30). GH4145 (2.4669). GH4169

(2.4668)蒙乃尔合金：Monel400 (N04400 / 2.4360 / 2.4361).Monel K-500 (N05500 / 2.4375)尼可尔合金：Nickel

200(N02200/ 2.4060/ 2.4066) .Nickel 201(N02201/ 2.4061/ 2.4068)哈氏合金：Hastelloy C(NS333). Hastelloy

C-276 (N10276/2.4819). Hastelloy C-4(N06455/ 2.4610). Hastelloy C-22(N06022)Hastelloy B(N10001/ 2.4617/

NS321). Hastelloy B-2(N10665/ 2.4617/ NS322). Hastelloy B-3( N10675/ 2.4600/

NS323)奥氏体不锈钢：F317L(S31703/ 022Cr19Ni13Mo3).F316Ti(S31635/ 0Cr18Ni12Mo3Ti/

06Cr17Ni12Mo2Ti).310S(S31008/ 06Cr25Ni20). F347(S34700/ 06Cr18Ni11Nb).F321(S32100/ 0Cr18Ni10Ti/

06Cr18Ni11Ti)及其它特殊性能的合金材料等。

## L360QO无缝管

淬火能增加钢的强度和硬度，但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有：水、油、碱水和盐类溶液等。钢的回火将已经淬火的钢重新加热到一定温度，再用一定方法冷却称为回火。其目的是消除淬火产生的内应力，降低硬度和脆性，以取得预期的力学性能。回火分高温回火、中温回火和低温回火三类。回火多与淬火、正火配合使用。调质处理：淬火后高温回火的热处理方法称为调质处理。高温回火是指在5-650℃之间进行回火。调质可以使钢的性能，材质得到很大程度的调整，其强度、塑性和韧性都较好，具有良好的综合机械性能。退火及其目的把钢加热到某一适当温度并保温，然后缓慢冷却的热处理方法，称为退火。根据退火的目的和工艺特点，可分为去应力退火，再结晶退火、完全退火、不完全退火、等温退火、球化退火和均匀化退火等。退火的目的主要有以下几点：降低硬度，改善切削加工性能。细化晶粒，改善钢中碳化物的形态和分布，为终热处理做好准备。消除内应力，消除由于塑性变形加工、切削加工或焊接造成的内应力以及铸件内残留的内应力，以减小变形和防止开裂。