

宜宾废旧塑料薄膜造粒机 鑫商达现货直售

产品名称	宜宾废旧塑料薄膜造粒机 鑫商达现货直售
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

购买塑料造粒机颗粒机需要注意一点

购买塑料造粒机的时候，一定要在未签合同之前把设备的配置，浏览一遍，把设备检查，是否符合自己要求，和合同参数。

购买塑料造粒机，需要把自己需要做什么塑料与厂家报清楚，因为不同的塑料不同的设备、

塑料造粒机在签合同打过定金，生产厂家发货时，需要确认生产厂家有没有把整套设备在工厂里全部调试过，如果没有调试过一定需要对方在工厂里，把设备全部调试完成，确认无误才可以接收设备。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

塑料造粒机常见故障——主电机扭矩过高

原因分析：

油润滑系统故障，废旧塑料薄膜造粒机公司，主电机与齿轮箱出入轴对中不良，电机及离合器振动等原因都将损坏主电机轴承，导致扭矩过高。喂料负荷过大或物料熔融不良也都会导致主电机扭矩过高。

解决措施：

定期对润滑油系统进行检查、清洗，宜宾废旧塑料薄膜造粒机，用振动测量仪和红外测温仪对主电机轴承进行测量并形成趋势图。如果超趋势值，则测定主电动机空转电流值或功率值是否超过规定值，判断是否应更换轴承。

定期检查主电机输出轴与齿轮箱输入轴之间的对中状况，shou次开车或更换轴承运行三个月后必须检查对中情况。进行电气测试检查，确定转子不平衡的原因;对离合器进行振动速度测试，如果超出规定值则应重新调整动平衡。定期对筒体加热、冷却系统进行检查，保证物料受热均匀熔融充分。如果挤压机开车瞬间，主电机功率曲线和熔体压力曲线瞬间增大，则表明喂料系统的喂料量瞬间过大，应减小喂料量。

塑料造粒机长时间不用的时候需要怎么去保存

1、预防塑料造粒机设备内部零件受潮。塑料造粒机的电机长时间不用的话，一定要拆卸下来保持干净、干燥、通风的地方，不要放在湿地以免受潮使绝缘性下降，废旧塑料薄膜造粒机生产线，这样会使电机短路、漏电等等

2、防止设备老化。塑料造粒机中的橡胶件和其它非钢铁原件沾上油或受潮，若不及时处理就会出现裂痕，严重的还会断裂，将皮带输送机上的皮带拆卸下来用保鲜膜加以覆盖然后保存在干燥处（就像大型轮胎等塑料设备可以用千斤顶这类东西顶起来与地面保持一定的距离）。

3、塑料造粒机不用的时候放置在干燥通风地方，因为塑料造粒机都是有铁制造的，所以长时间放置很容易生锈，大大的缩短颗粒机设备的寿命。

塑料造粒机当你放时间久了，当你再次使用的时候也有需要注意的，设备长时间停止使用，废旧塑料薄膜造粒机多少钱，即使你保存的再好，设备还是会氧化的，线路也会氧化的，当你再次使用的时候，需要把电线全检查一遍，发现断线或氧化严重电线变细的线需要立即更换。通电前必须通好地线，机架有断裂痕迹的需要使用电机焊接牢固。然后检查皮带松紧，检查齿轮箱齿轮油油位。

宜宾废旧塑料薄膜造粒机-鑫商达现货直售由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司位于福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫商达在造粒机中享有良好的声誉。鑫商达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫商达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。