

衢州调节阀 ZJHP气动调节阀 重庆大才阀门

产品名称	衢州调节阀 ZJHP气动调节阀 重庆大才阀门
公司名称	重庆大才阀门制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号
联系电话	13628486868 13628486868

产品详情

比例调节阀

比例调节阀是指在执行的过程中采用比例和积分两种计算综合起来的电动阀门，计算值离设定值越远，步进马达动作越快，基本是一个衰减的正弦波形。

比例调节阀的电动阀门除了阀体外还都有一个执行器，因为安装的缘故，设备一般都是下进上出，所以均装在回水。用于连续控制的气动调节阀，带PID功能 7000型为带智能的控制阀，通过阀上的位置传感器，电气控制系统和微处理器可做连续的位置控制，也可以通过内部功能实现连续的过程控制（PID功能）。

比例调节阀用途

暖通 纺织印染，水处理，食品加工，技术等

比例调节阀特点

体积小，控制精度高比例调节阀

比例调节阀技术参数

工作压力：1.6MPa（环境温度下）介质温度：-20 ~ +250 阀体材料：不锈钢密封材料：
不锈钢控制气压：0.4~0.6MPa选取控制功能：常开PPS执行机构外壳适用温度+5 ~
+130 弹簧单作用执行机构先导阀适用的Namur适配器

调节阀外泄的解决方法1) 增加密封油脂法对未使用密封油脂的阀，可考虑增加密封油脂来提高阀杆密封

性能。2) 增加填料法为提高填料对阀杆的密封性能,可采用增加填料的方法。通常是采用双层、多层混合填料形式,单纯增加数量,如将3片增到5片,效果并不明显。3) 更换石墨填料法大量使用的四氟填料,因其工作温度在 $-20\sim+200$ 范围内,当温度在上、下限,变化较大时,其密封性便明显下降,老化快,ZJHP气动调节阀,寿命短。柔性石墨填料可克服这些缺点且使用寿命长。因而有的工厂全部将四氟填料改为石墨填料,甚至新购回的调节阀也将其中的四氟填料换成石墨填料后使用。但使用石墨填料的回差大,初时有的还产生爬行现象,对此必须有所考虑。4) 改变流向,气动活塞式调节阀,置P2在阀杆端法当P较大,气动调节阀工作原理,P1又较大时,密封P1显然比密封P2困难.因此,衢州调节阀,可采取改变流向的方法,将P1在阀杆端改为P2在阀杆端,这对压力高、压差大的阀是较有效的.如波纹管阀就通常应考虑密封P2。5) 采用透镜垫密封法对于上、下盖的密封,阀座与上、下阀体的密封.若为平面密封,在高温高压下,密封性差,引起外泄,可以改用透镜垫密封,能得到满意的效果。6) 更换密封垫片至今,大部分密封垫片仍采用石棉板,在高温下,密封性能较差,寿命也短,引起外泄。遇到这种情况,可改用缠绕垫片,“O”形环等,许多厂已采用。

重庆调节阀维修密封性能差的解决方法1) 研磨法

细的研磨,消除痕迹,减小或消除密封间隙,提高密封面的光洁度,以提高密封性能。

2) 利用不平衡力增加密封比压法

执行机构对阀芯产生的密封压力一定,不平衡力对阀芯产生顶开趋势时,阀芯的密封力为两力相减,反之,对阀芯产生压闭趋势,阀芯的密封力为两力相加,这样就大大地增加了密封比压,密封效果可以比前者提高5~10倍以上.一般 $d_g=20$ 的单密封类阀为种情况,通常为流开型,若认为密封效果不满意时,改为流闭型,密封性能将成倍增加.尤其是两位型的切断调节阀,一般均应按流闭型使用。

3) 提高执行机构密封力法

提高执行机构对阀芯的密封力,也是保证阀关闭,增加密封比压,提高密封性能的常见方法。常用的方法有:

移动弹簧工作范围;

改用小刚度弹簧;

增加附件,如带;

增加气源压力;

改用具有更大推力的执行机构。

4) 采用单密封、软密封法

对双密封使用的调节阀,可改用单密封,通常可提高10倍以上的密封效果,若不平衡力较大,应增加相应措施,对硬密封的阀可改用软密封,又可提高10倍以上密封效果。

5) 改用密封性能好的阀

在不得已的情况下,可考虑改用具有更好的密封性能的阀.如将普通蝶阀改用椭圆蝶阀,进而还可改用切断型蝶阀、偏心旋转阀、球阀和为之专门设计的切断阀。

衢州调节阀-ZJHP气动调节阀-重庆大才阀门(推荐商家)由重庆大才阀门制造有限公司提供。“球阀,蝶阀,闸阀,截止阀,电动阀门,气动阀门,调节阀,电磁阀”选择重庆大才阀门制造有限公司,公司位于:重庆市九龙工业园蟠龙大道68号33幢129号,多年来,重庆大才阀门坚持为客户提供好的服务,联系人:陈经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。重庆大才阀门期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司还是从事重庆球阀,重庆蝶阀,重庆阀门厂家的厂家,欢迎来电咨询。