

聚氨酯冷库板生产厂家

产品名称	聚氨酯冷库板生产厂家
公司名称	北京迪美彩钢钢结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区新源大街26号院2号楼4层415
联系电话	13601010128 13601010128

产品详情

冷库板选材对冷库工程的影响

冷库建造隔热材料既要有良好的隔热性能，隔热资料的选用必需就地取材，又要经济适用。但冷库建造费用老本较高；聚苯脂吸水性强，隔热性较差，但老本较低。现代，大多桂林冷库的构造正向装配式开展，制成包括防潮层和隔热层的库体构件，做到现场组装，其长处是施工方便、疾速，且可挪动，但造价对比高。冷库板的选择对冷库来说是很重要的，因为冷库不同于其他仓库。选择正确的板材才干更好的维护冷库。冷库板，冷库建造对温度、湿度等环境要求都很高。所以在选择冷库板的时候要注意板材的材质以及保温强度。一般是由厂家预先生产的具有固定的长度、宽度和厚度，高、中温冷库一般选用10厘米厚的板块，低温库及冻结库一般选用12厘米或15厘米厚的板块；所以如果不是预定的库板，选料时就要注意库板的密度和钢板的厚度，正规厂家钢板厚度一般要在0.4MM以上，冷库库板发泡密度依照国家规范是每立方米在38KG40KG/立方米。

如何选择冷库板

聚氨酯冷库板的好坏选择对于冷库来说是非常重要的，因为冷库不同于普通的仓库，聚氨酯冷库板生产厂家，冷库里面的温度一般的都比较的低，而且对于空气的温度，湿度，以及环境的要求都比较高，所以我们在选择聚氨酯冷库板的时候要注意一定要选择对于温度控制比较好的聚氨酯冷库板，如果聚氨酯冷库板选择不好，导致冷库里面的温度难以控制的话，很容易会导致存放在冷库里面的产品变质，或者是让冷库制冷压缩机频繁工作，浪费更多的资源，提高成本。选择正确的板材才能更好的维护冷库。

以上就是关于冷库板的内容，欢迎来电咨询！

冷库板的缸头结霜

缸头结霜是由于大量湿蒸汽或制冷剂吸入压缩机所致。造成这种情况的主要原因有：1、热力膨胀阀开度调得过大，感温包安装错误或固定松脱，以致感受的温度过高而使阀芯不正常地开大。热力膨胀阀是以蒸发器出口处的过热度为反馈信号，使之与给定过热度值进行比较后产生偏差信号，来调节进入蒸发器的制冷剂流量的直接作用式比例调节器，它集发信器、调节器和执行器于一体。热力膨胀阀按照平衡方式不同，可分为：内平衡式热力膨胀阀和外平衡式热力膨胀阀两种。热力膨胀阀开度调得过大，感温包安装错误或固定松脱，以致感受的温度过高而使阀芯不正常地开大，使大量湿蒸汽吸入压缩机导致缸头结霜。蒸发器出口过热度太大，则蒸发器后部过热段太长，制冷量会显著降低；出口过热度太小，又可能造成压缩机液击甚至是缸头结霜。一般认为膨胀阀以调到蒸发器出口工作过热度为3 ~8 为宜。2、供液电磁阀泄漏或停机时膨胀阀关闭不严。造成启动前蒸发器中已积有大量的制冷剂液体。这种情况还容易造成压缩机液击！3、系统中制冷剂过多。冷凝器中的液位较高，冷凝换热面积减少，使冷凝压力升高，即膨胀阀前的压力增大，流入蒸发器的制冷剂量就增多，液态制冷剂在蒸发器中不能完全蒸发，因此压缩机吸入湿蒸汽，缸头发冷甚至结霜，并可能造成“液击”，同时蒸发压力也会偏高。

想要了解更多冷库的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

聚氨酯冷库板生产厂家由北京迪美彩钢钢结构有限公司提供。北京迪美彩钢钢结构有限公司是一家从事“桁架楼承板,钢结构,彩钢压型板,彩钢复合板（岩棉,玻璃丝棉）”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“迪美”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使迪美彩钢在钢结构中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！