

南京进给器 青岛隆山机械工具公司 alsgs自动进给器

产品名称	南京进给器 青岛隆山机械工具公司 alsgs自动进给器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

注意事项编辑1.

碳刷的引出线套有绝缘管的，应装在绝缘碳刷架内；引出线是裸铜线的，应装在搭铁碳刷架内。2.

碳刷装入碳刷架上时，应注意曲面方向，装反会接触面过小，发电弱或不发电。3.

碳刷在碳刷架内应能自由起落，如有发卡现象，应磨去多余部分。4.

碳刷弹簧应压在碳刷正中，防止受力不均发生偏磨。5.

碳刷与整流子的接触面积，南京进给器，应不小于全部接触面的3/4，碳刷不得有油污。

采用新型离合装置，左、右切换方向时无噪音，而且非常省力，操作轻松。碳刷安装编辑1.碳刷装入刷握内要保证能够上下自由移动，碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以避免碳刷和刷握之中因间隙过大产生摆动。刷握下边缘距整流子表面的距离应该保持在2毫米左右。2.在同一台电机上，原则上应该使用同一种型号的碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，自动进给器，滑出边采用抑止火花能力强的碳刷，从而使碳刷的运行得到改善电机运行时所产生火花的形态，通常分为点状火花（很微弱且不连续）；粒状火花（较点状火花大，亮度也较点状火花强）；火球状火花（在碳刷滑出边上停留或浮动的红色或白色的明亮球状火花）；火舌状火花（在碳刷滑出时，火花拖长，有短火苗，一般为红色）；爆鸣状火花（火花明亮，铣床动力进给器，有较大的放电声响）；飞溅状火花（火舌拖出较长，有火星飞越现象）；环火状火花（碳刷滑出边火花拖长并附在换向器表面形成环火，严重时形成正负刷架间的弧光短路）。南京进给器-青岛隆山机械工具公司-alsgs自动进给器由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司是从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：高赛。