

西卡防水材料 pvc防水卷材 长治pvc防水卷材

产品名称	西卡防水材料 pvc防水卷材 长治pvc防水卷材
公司名称	西卡防水材料股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头工业园
联系电话	13905360818 13905360818

产品详情

作为防渗材料，PVC防水防渗材料是国家大力发展的产品，PVC防水卷材用量越来越大，pvc防水卷材供应，正在逐步取代传统的SBS和APP改性沥青防水材料，防水卷材除了用在建筑行业之外，还广泛用在堤坝、隧道、池塘等防渗方面，其前景十分广阔。

pvc防水卷材是一种性能优异的高分子防水材料，其屋面工程施工工艺包括以下几个方面：

1. 施工基层的强度、厚度、含水率等指标应符合国家规范设计要求后方可进行PVC防水卷材的施工。
2. 确定规划卷材的铺贴方向和顺序，按防水层的轮廓自然布置在基层。平整顺直，不得弯曲，按照规范要求的搭接宽度搭接，尺寸精。
3. 根据选用的固定方法进行固定，如：机械固定法、满粘法、条粘法等，固应密封严密
4. 防水卷材搭接部位焊接面应擦拭干净、干燥，搭接宽度不小于60mm，pvc防水卷材哪家好，采用热风焊接，焊接时焊嘴与焊接方向呈45°角，压辊与焊嘴平等并保持大约5mm的距离，焊接边应有呈亮色熔浆渗出，不应出现漏焊、跳焊、烧焦或焊接不牢现象，焊接时不得损害非焊接部位的卷材。

在使用pvc防水卷材施工的时候，我们都会遇到卷材的焊接问题，如果处理的好，那么恭喜你，你的防水工作做得不错，但是如果处理的不好话，这里也一定是你的防水工作失败出现渗漏的位置。

焊嘴与焊接方向成45°角，压辊与焊嘴平行，并保持一定的间距（大约0.5cm），碾压速度不要太快，pvc防水卷材多少钱，小焊嘴（焊嘴宽20mm）一般施焊两道，每道焊接宽度为15 - 20mm，大焊嘴（焊嘴宽40mm）施焊一道，焊接宽度为25mm（焊接前应强焊一道，宽度不宜太大，目的是为了使施焊时热风不至于溢出，影响施焊质量，焊接边缘应有熔浆溢出，不应出现烧焦现象）。只有保证有效焊接宽度的尺寸，质量才符合要求。

pvc防水卷材保护层施工

如果涂层表面要做保护层，可在面涂层未干前即撒云母粉(规格20目左右)并扫平，长治pvc防水卷材，干后扫去未粘结部分。

注意事项

气温低于5℃及雨天或预测6h内有雨情况下不得施工。夏季气温高时，应避免在烈日强射下施工，以防止由于水分蒸发太快而造成底涂层松散起小泡。涂料应贮存在密封容器内，其面层能自行形成少许析水成为水封，不会结皮。贮存温度不得低于0℃。运输时贮器不得倒置、碰撞，以免发生渗漏。

西卡防水材料(图)-pvc防水卷材多少钱-长治pvc防水卷材由西卡防水材料股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。西卡防水材料股份有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为防水、防潮材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!