

# 注塑机活塞杆 精恒液压元件公司 注塑机活塞杆批发

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 注塑机活塞杆 精恒液压元件公司<br>注塑机活塞杆批发 |
| 公司名称 | 无锡市精恒液压元件有限公司               |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号        |
| 联系电话 | 13961753688 13961753688     |

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆在材料上的选择是非常重要的，因为材料会关乎整个活塞杆的质量，注塑机活塞杆，而活塞杆在热处理上的工作也是比较重要的，注塑机活塞杆厂家，因为其会直接的影响到活塞杆在然后使用上的性能问题，而活塞杆在加工不仅会影响质量还会影响使用的性能，所以为了有效的保证活塞杆的质量，那么加工就成了大且关键的环节，正常情况下都会通过加工工艺的不同形式来进行分析，其中有以下三点需要特别注意。

一、首先是活塞杆在结构上的保护，其实活塞杆在机构相对来说还是非常简单的，注塑机活塞杆批发，但是因为其主要的会直接的促使结构上出现不同，比如其直径和长度在尺寸上都会存在较大差异，所以导致整个结构性都非常的差。

二、其次是基准的选择，基准主要保证了活塞杆在位置上的度，当对活塞杆进行加工时，正常情况下基准都会选择中心孔定位的方式，但是其度会分为粗和精两种不同的基准度，但是一般情况下粗基准使用在毛坯中比较多。

三、是工艺的过程，活塞杆在加工过程中一定要按照工艺的不同规程来进行加工，在整个加工的过程中，一定要从粗到精，先是外之后才是内的加工方式，从机械的加工方式到热处理的加工方式，同时要注意整个界面在尺寸上的变化，还有校直的方式和材料的耐磨性能。

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆、精密导轨、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

大家应该都知道活塞杆的主要用途就是可以有效的延缓裂纹的出现和扩大，注塑机活塞杆厂，有效的提升油缸杆整个疲劳的强度，特别是活塞杆在经过了滚压成型之后，因为滚压之后其表面会形成冷作的硬化层，降低了磨削副可能接触到表面的弹性和塑性的变形等，因此有效的提升了油缸杆在表面的耐磨性能，而且同时还能更好的避免因为磨削而可能引起的shao伤等现象。

活塞杆在整个工作的方式上，主要是往复运动的一种形式，为了更好的延长活塞杆在使用上的寿命，降低活塞杆出现磨损的量，选择钢坯是38CrMoAlA的合金结构，但是生产的类型却属于成批的大量生产。为了有效的提升整个生产的效率，小编建议使用自有的锻造方式来制造钢坯，我们可以根据活塞杆在要求和技术上的不同，选择将活塞杆的左端和右端作为基准的中心孔。

其实零部件上很多都可以采油工两端面来作为主要的基准进行加工和处理，这样可以有效的避免基准需要转化而带来的误差。选择中心轴作为基准的话，可以有效的保证其表面在后加工的精度，更好的实现了基准的设计和工艺的重合，因为两轴面在精加工的要求上给予的余量是比较均匀的，所以可以直接利用自身的基准来进行加工。

无锡市精恒液压元件有限公司生产活塞杆、精密导轨、精密活塞杆等产品，欢迎来电咨询!

不同的活塞杆型号应用的作用效果和配合性质都不一样，我们应该通过什么样的方法来选择，这样的作用力度可以带来什么样的设计方法。这种滚压工艺就是比较靠谱从而提高了稳定作用的效果。如果想要选择表面抗腐蚀能力比较强的，自然就选择能够提高使用寿命的活塞杆型号并能延缓使用的损坏程度。这样的活塞杆型号和设计方法都会有更好的更好的操作效果。如果想要保证疲劳裂纹的产生，或着增强活塞杆的作用力度，都可以通过扩大这方面的型号和规格，选择更好的活塞杆尺寸。

无锡市精恒液压元件有限公司生产精密长轴(活塞杆) 16- 200、长度200mm-11000mm、采用精密冷拔、剥皮、精磨和高精度抛光的先进工艺制造，各项技术指标均符合并超过。欢迎来电咨询!

注塑机活塞杆-精恒液压元件公司-注塑机活塞杆批发由无锡市精恒液压元件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市精恒液压元件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压元件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!