

# 全自动玻璃磨边机 玻璃磨边机 荣森智能科技

产品名称	全自动玻璃磨边机 玻璃磨边机 荣森智能科技
公司名称	高密市荣森美达木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道小庄社区568号营业房
联系电话	15265612807 15265612807

## 产品详情

### 磨边机检验规则

标示、品牌、使用手册及产品随员文档规范：

#### 1、标示

对易伤害生命安全和容易造成应用不就在的地区应该有警示标志或警告标识，各种各样安全警示标志应合乎GB要求。

#### 2、品牌

出厂铭牌应该清楚标明出商标注册、产品名字、产品型号规格、关键性能参数、生产商名字及详细地址、生产制造日期、出厂序号、产品产品执行标准编号等信息内容。

#### 3、使用手册

使用手册的撰写应合乎GB的要求。

#### 4、产品随员文档

在其中包括产品合格证书、产品使用手册、货运单、安装图、零配件文件目录或画册，全自动玻璃磨边机，文档务必用防潮、吸潮包装袋装好。

玻璃磨过以后有崩边问题如何解决？

产生原因：冷却水管堵塞、没对到磨削点或冷却水不充足导致水压不够，无法冷却磨轮。

解决方法：清除水泵、分水管、磨轮水管等杂物及玻璃粉沉。

产生原因：磨头电机轴承破损或轴承的间隙过大，使磨轮产生径向的跳动和轴向的蹿动。

解决方法：及时更换损坏或间隙过大的电机轴承。

产生原因：设备长时间使用粗磨底座有松动，玻璃异形磨边机，在玻璃切削过程有震动产生

解决方法：加固电机底座侧面紧固螺丝使电机滑板进退灵活无震动。

产生原因：定位误动作打破玻璃。

解决方法：调试光眼或行程开关。

### 3、预防措施

每班在磨玻璃之前，把压紧架升到一定高度，检查水管有无对好磨削点位，打开水泵再看水管是否畅通，玻璃磨边机，水压是否够大。

不同厚度的玻璃在进行批量加工之前，先用一块要与加工玻璃厚度一致的玻璃确认好磨头的切削比例。看是否上下边部有无崩边现象。

## 全自动磨边机与半自动磨边机的对比

全自动磨边机能够分成全自动磨边机和半自动磨边机二种。全自动磨边是全自动磨边机按模板开展仿型磨边，而半自动磨边机是依照电脑扫描的镜圈或三维数据信息（无形中磨边）开展全自动磨边。

全自动磨边机的实际操作能够分成三道工艺流程

### 1.模板制做

模板制做在样照上画直线，玻璃磨边机生产厂家，取下眼镜框上的样照。将模板的直线与样照上的直线平行面，并使样照与模板几何图形中心重叠，应用剪子或刀头对模板开展激光切割。取出磨板，用挫刀将磨板边沿锉平，与此同时与镜圈核对整修一致。

全自动玻璃磨边机-玻璃磨边机-荣森智能科技由高密市荣森智能科技有限公司提供。高密市荣森智能科技有限公司位于山东省潍坊市高密市三真大道589号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前荣森智能科技在机械加工中享有良好的声誉。荣森智能科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。荣森智能科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事圆棒机，弯曲圆棒机，木工圆棒机的厂家，欢迎来电咨询。