

淮南塑钢门窗加工 东跃公司诚信服务 塑钢门窗加工厂

产品名称	淮南塑钢门窗加工 东跃公司诚信服务 塑钢门窗加工厂
公司名称	六安市东跃装饰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市裕安区城南周谷堆
联系电话	13615648498

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：六安市东跃装饰有限公司

塑钢门窗加工的挑战与机遇并存

塑钢门窗加工行业 挑战与机遇并存：节能、环保或成主旋律，塑钢门窗加工厂，塑钢门窗加工工艺。

有关资料显示，未来十年，中国的房地产业将不会继续粗放式发展，塑钢门窗加工工艺，而将进入规划和建造的时期。那么，塑钢门窗加工厂家，作为房屋结构的重要组成部分——门窗，特别是铝合金门窗，也将从过去散装经营进入到系统设计安装时代。这样，塑钢门窗加工的环保节能、系统构成优势将会得到很好的体现。有业内人士表示：“铝合金门窗在建筑门窗市场的占有率将保持在55%以上，产品结构有较大变化。受国家建筑节能政策和能源危机的影响，节能环保型铝合金门窗的使用比例将有较大提高。”

门窗测量的正确打开方式

门窗尺寸测量规程

一、目的：

规范并指导门窗尺寸测量方法，淮南塑钢门窗加工，为设计和生产提供准确数据。

二、适用范围：

散户订单中较常见门窗尺寸测量和计算。

三、规程内容

（一）、散户订单门窗尺寸测量

1、原有门窗已拆除时的门窗测量

当原有门窗已经拆除，在测量前应首先查看门窗洞口清除是否，各侧面抹灰层剔除后是否露出原有砖面。剔除后的洞口侧面应无影响测量和安装的灰层和异物。

平面墙体洞口窗的测量分别测量洞口上侧和下侧宽度（上侧梁面和下侧砖面间距离）及左侧和右侧高度（左、右侧砖面间距离），当洞口宽度或高度超过1800mm时，根据宽度或高度酌情在此两方向上选取多点，分别测量其位置的相应宽度或高度。取以上测量结果中宽和高的小值作为洞口的宽度和高度

塑钢门窗加工质细腻光滑，品质内外相同，不必开展表层特出解决、易生产加工、经激光切割、溶接生产加工后，窗门制成品的长、宽及直线均能在正负极2MM之内，生产加工精密度，角抗压强度达到3000N左右。

密封性硅化毛条和密封胶条对你的塑钢门窗加工具有哪些的功效

密封胶条在不锈钢中起了密性，气密性及节能环保的关键功效，依据密封胶条的功效和应用规定，它务必具备充足的抗拉强度，优良的延展性，优良的耐热性和抗老化性，横断面构造规格要与不锈钢铝型材配对.密封胶条在主要用途上分成夹层玻璃封口(密封胶条)和硅化毛条两大类，夹层玻璃密封胶条用以夹层玻璃和扇及框中间的密封性，硅化毛条适用于框和扇中间的密封性.塑钢门窗加工工艺。

密封性硅化毛条:

硅化毛条的安裝位置通常在窗(门)扇上，框扇的四周围或密封性桥(挡风块)上，提高框与扇中间的密封性。

硅化毛条规格型号是危害移门窗和密性特性的关键要素，都是危害窗门电源开关力的关键要素.硅化毛条规格型号过大或竖毛过高，不仅装配线艰难，并且使窗门中移动摩擦阻力扩大，特别是在是在是打开时的初摩擦阻力和关掉时的终吊装摩擦阻力很大.规格型号过小，或竖硅化毛条高宽比不足，易滑脱槽外，使窗门的密封性特性大幅度降低。

硅化毛条需历经硅化解决，品质及格的硅化毛条外型为表层竖直，底版和竖毛光洁，无弯折，底版上没有黑点合乎0.20MM的要求。

硅化毛条，密封胶条具有:隔音降噪.防污.防寒.防寒保暖。

淮南塑钢门窗加工-东跃公司诚信服务-塑钢门窗加工厂由六安市东跃装饰有限公司提供。淮南塑钢门窗加工-东跃公司诚信服务-塑钢门窗加工厂是六安市东跃装饰有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：汪家东。同时本公司还是从事阳光房定制工

程，阳光房订制工程，定制工程的厂家，欢迎来电咨询。