

养殖场加温用颗粒炉 宏泽温控 黔西南颗粒炉

产品名称	养殖场加温用颗粒炉 宏泽温控 黔西南颗粒炉
公司名称	青州市宏泽温控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市王坟镇王坟村村西路南
联系电话	13964717222

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青州市宏泽温控设备有限公司

与众不同的炉体设计方案，可拱棚棚外内外循环系统，内汽车内循环，自动转换，提温与通气顺利进行，快速减少拱棚二氧化氮，避免鸡雏，合理防止呼吸系统疾病。4、鸡舍热风炉在集成化传统式热风炉优势的基本上，不应用保温隔热材料而水平收购了炉体泄露发热量，使热风炉在温度控制超过摄氏150°度时依然将烟管的出排气口温度操纵在摄氏100°之内，选用的二次点燃技术性，使烟碳的烟雾再度充足点燃，并合理确保烟煤中的挥份和颗粒物在高温情况下与co2混和点燃足以的率运用。鸡舍提温快速，鸡雏总面积120分钟可超过38，原煤量5-25kg/h，温度均衡(±1)。输出功率范畴10万---16万卡路里/h。5、自动鸡舍热风炉具备缺煤自动警报作用，自动温度控制，自动自然通风，出风口温度超过预设值时火炉自动压火，通风机，鼓风机电机全智能自动操纵等作用。6、安全性鸡舍热风炉商品供暖不需暖气片，生物质颗粒炉厂家，不自来水，实际操作安全性，不烧棚，不熏棚，不用检修，安装便捷，炉体即便在超负荷工作中时，仍然可以有充足高的热使用率，在应用全过程中不溢，不漏水，不裂，不爆，老老少少皆能实际操作。

倒流时液化气历经热风围管、热风负责人和倒流体通风风管排掉。这类构造的优势是：构造简易.实际操作便捷，倒流时间不受到限制.对养殖暖风炉没有危害。缺陷是：倒流管上下边温度差小.因此吸力小。倒流出的残留液化气环境污染空气，倒流温度过高时，非常容易将其倒流管烧红以致于毁坏。11、冷风阀：冷风阀每座养殖暖风炉一个，安装在向座养殖暖风炉排风的冷风管路上，养殖暖风炉烧萨时使养殖暖风炉和冷风管路装修隔断：冷风阀规定密封性特性好，因而.一般都采用问板阀。12、冷风构压阀：冷风均压阀安装在联系冷风阀两边的冷风均压管上，热风接送风必须开冷风另外，先开冷风均压阀使冷风阀的两边工作压力超过一致，冷风阀在沒有压力差的状况下打开。

我企业制造的鸡舍热风炉适用于规范化饲养鸡舍的采暖，黔西南颗粒炉，普遍用作鸡舍，鹅棚，孵化室，保育室，鸡雏室等禽畜舍，盆栽花卉展览厅，工业颗粒炉，温棚，工业厂房生产车间的采暖，与传统式热风炉对比，具备下列优势：1、环境保护鸡舍热风炉选用燃烧与传热一体，炉体高温一部分推行吊胆供暖的加热技术性，烟和清理气体各行其道，气体根据炉体加热到180℃，变为无毒性，无菌检测，清理清洁的空气清新。2、节能鸡舍热风炉选用更的空气压力氧气充足燃烧技术性，能确保煤燃烧充足，防止正压力燃烧产生的温度控制不匀，燃烧不透，四溢，部分烧蚀这些去缺点，让节能走在起始点从燃烧刚开始!原煤需要量相对性于传统式供暖方式(土火炉)能节约30%-50%，该炉引燃后立即加热，能源使用率极高，双离心风机情感化设计，养殖场加温用颗粒炉，更节能，更率，离心风机和引抽油烟机的工作中均由温度自动控制系统仪操纵，节能的节约了电磁能。

养殖场加温用颗粒炉-宏泽温控(在线咨询)-黔西南颗粒炉由青州市宏泽温控设备有限公司提供。青州市宏泽温控设备有限公司是山东潍坊,风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏泽温控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏泽温控更加美好的未来。同时本公司还是从事牛舍风机，牛舍风扇，牛场风机的厂家，欢迎来电咨询。