

# 绍兴页岩多孔砖「金牛砖瓦」页岩多孔砖供应商

产品名称	绍兴页岩多孔砖「金牛砖瓦」 页岩多孔砖供应商
公司名称	金华市金牛砖瓦厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区曹宅镇前王山背
联系电话	13819992099

## 产品详情

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

倒车

窑车上的坯体在隧道窑炉内发生倒塌的现象，一般称"倒车"，是隧道窑常见的故障之一。倒车发生的原因主要有：

(1) 装车不符合要求，或坯垛不稳，或垫砖松动等。

(2) 入隧道窑炉窑坯体水分过高，预热带窑头温度过高，页岩多孔砖加工厂，或者预热带上下温差过大，造成炸坯，坯体炸碎后可直接造成坯垛部分倒塌，也可能卡在窑车与窑墙之间的间隙内，绍兴页岩多孔砖，造成进车阻力加大，料垛或垫砖移动，终引起坯垛倒塌。

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

通风机选型与安装。

1.离心式通风机的特点：投资省，页岩多孔砖价格，运行平稳、噪音小，安装形式多样，适用性强，操作维护简单、改变电机皮带轮就能调整风机风量和风压。

2.轴流式通风机的特点：投资相对高，安装形式单一，噪音大，易操作，内置式电机维护不方便，风量风压不可调（变频风机除外）；

欢迎您来电咨询洽谈业务，页岩多孔砖供应商，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

金华市金牛砖瓦厂是浙江省金华市之一，生产【页岩砖】【多孔砖】【页岩多孔砖】【页岩烧结砖】等各种规格砖型页岩配套砖。

金华【页岩多孔砖】厂家金牛与您分享：

一、选择隧道窑建设工程质量标准是：

技术先进、工艺合理、经济实用、安全耐久、投资省；烧成质量好、产量高、煤耗和电耗低、烟气排放环保达标。

二、选择条件

按制砖生产工艺技术三原则来选择一次码烧窑或二次码烧窑。

1、根据原料（含内燃料）物理化学性能来分析判断，原料适宜生产何种产品（标砖、多孔砖、空心砖、自保温砌块）；

2、按工艺布置形式和成型设备能力来确认，成型后砖坯质量能否达到生产工艺技术要求；

欢迎您来电咨询洽谈业务，金牛砖瓦厂将竭诚为您服务！

绍兴页岩多孔砖-「金牛砖瓦」-页岩多孔砖供应商由金华市金牛砖瓦厂提供。金华市金牛砖瓦厂是从事“页岩砖,页岩多孔砖,页岩烧结砖”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：俞先生。同时本公司还是从事多孔砖批发，多孔砖厂家，多孔砖生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。