

数控火焰等离子切割机维修改造 搬迁升级技术服务

产品名称	数控火焰等离子切割机维修改造 搬迁升级技术服务
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	类型:数控等离子切割机改造 服务内容:数控切割机改造维修
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

数控等离子切割机维修升级、台式数控切割机维修、数控火焰切割机维修升级，龙门火焰等离子切割机维修，光纤激光切割机维修。公司拥有强大的售后服务团队，维修数控等离子切割机、火焰切割机、便携切割机，同时承接切割机加装等离子、等离子切割机的更新改造、火焰切割机的更新、数控系统的更新改造，维修数控系统，维修伺服驱动器，维修弧压调高器，维修调试切割尺寸不准，加装等离子电源，更新数控系统，套料软件，便携切割机维修，自动焊维修。

数控火焰切割机，数控等离子切割机维修进行承包/改造，单是此项技术就足以让客户减少80%以上的停机时间，减少待改造设备的搬用费用，并降低由此可能带来的风险。

提供各种国内、外数控火焰/等离子切割机、现场维修、改造、搬迁、升级技术指导。

我们改造过的切割设备几乎涵盖了国内外各个制造厂家的龙门式数控切割机，龙门式数控火焰切割机，龙门式数控等离子切割机，悬臂式数控切割机，台式数控切割机，台式数控等离子切割机，多头直条数控/火焰切割机，便携式数控切割机各种机型。

涉及的厂家：伊萨、梅塞尔、小池酸素、无锡华联、无锡阳通、江苏博大、山东法因、上海通用、哈尔滨哈电、哈尔滨四海、济南二机床、大连小蜜蜂、宁波金凤及其它厂家生产的各类数控切割机

涉及的类型：裁条切割机、光电跟踪切割机、数控火焰切割机、数控等离子切割机、精细（类激光）等离子切割机。

涉及的规格：跨距2-12米、双等离子、双火焰、双边驱动、单边驱动。

博利昌等离子切割机改造案例

06年博利昌数控等离子切割机升级改造

贵州矿山机械厂有限公司2006年安装的一台博利昌数控火焰切割机，因使用时间已达13年，各电气部件和机械配件老化严重，设备故障率非常高，很难满足客户生产要求。我们将该机器博利昌系统升级改造造成*新款HYD-IPC系统，火焰切割升级改造造成双头MAXPRO200等离子切割。

1、将博利昌数控系统升级改造造成HYD-IPC系统；

改造前

改造后

2、将火焰切割升级改造造成双头美国海宝MAXPRO200等离子切割

改造前

改造后

3、检测和调校原机的机械部分（纵横向轨道调整）精度；

4、对切割机整体精度调试（直线精度调试，重复精度调试，对角线精度调试，划线精度调试）；精度基本达到新机要求（ $\pm 0.5\text{mm}$ ）。

5、对数控切割机的使用、保养、维修进行培训，为每台切割机提供日常保养点检表和保养内容。

6、改造后的效果图

7、改造用部件： 数控系统：HYD-IPC

等离子系统：MaxPro200

