

常州中频感应熔炼炉 中频感应熔炼炉结构 无锡捷兴机电设备

产品名称	常州中频感应熔炼炉 中频感应熔炼炉结构 无锡捷兴机电设备
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

中频熔炼炉加热速度快，烧损少闷热损失较小，车间温度相对较低，减少产生，节约能源，提高生产率，改善劳动条件，降低劳动强度，净化车间环境等方面。尤其是对于铸铁而言，中频熔炼炉有利于获得低硫铁液是冲天炉无法比拟的。通过了解，为什么同型号的中频熔炼炉价格差距大呢？

中频熔炼炉的价格与炉子的结构，元器件选择，技术含量，售后服务和质量等多方面的因素有关。有的厂家的中频熔炼炉壳往往是重量和厚度不够，而钢壳炉的是磁轭的选择，同型号的中频熔炼炉磁轭的选择不同，因此价格差距很大。其次，有的中频熔炼炉厂家使用废旧，无取向，甚至是废旧变压器上拆卸下来的硅钢片来制作磁轭，铜管和同排：中频熔炼炉的是感应线圈冷挤压铜管和铸造铜管的效果和价格相差甚远。除此之外，正规的中频熔炼炉厂家为研究先进的技术投入了大量的人力物力，齐全，，在熔化速度、电耗、设备故障等方面反映不同。

综上所述，不同厂家，不同的工艺，常州中频感应熔炼炉，不同的价格也造成不同的质量。的厂家对中频熔炼炉的制造、配置、技术方案、售后服务的态度等诸多因素后选择到满意的设备。因此，消费者在选购设备过程中，也别盲目追求价格而忽略了产品的品质。

钢制品真空中频熔炼炉时应主要下列问题：

(1)金属在真空中加热都会蒸发，真空度越大，蒸发越强烈，但不同金属蒸发的强烈程度不同。钢中的铬、锰比铁容易蒸发，在真空度极高的炉中加热时，它们会大量蒸发，使工件表层铬、锰含量下降，影响表层性能。为了解决这个问题，常往真空加热炉中通入少量中性气体。(2)工件在真空加热炉主要依

靠辐射受热，不但加热速度较慢，而且工件表面的温度常滞后于仪表指示温度。因此，中频感应熔炼炉结构，真空加热时必须根据工件的几何尺寸及预定的加热温度附加一段保温时间。（3）工件在真空中频熔炼炉中加热淬火时，为了保证工件表面质量；须要使用真空油作为冷却介质，或使用高纯度中性气体作为冷却介质。

中频熔炼炉具备其它铸铁熔炼用炉没有的优点，使其近年来得到令人瞩目的发展，并在铸铁生产及其他行业中都有较为广泛的应用。通过了解，我们也知道中频熔炼炉在生产安排上有较大的弹性，熔化操作有较大的灵活性。那么修炉是怎么样的呢？

中频熔炼炉生产率高，熔化期可缩短到35分钟左右，为了地利用中频熔炼炉的功率，必须尽可能快地除渣。日常使用中我们一般利用撇渣器或人工除渣，但是这样的话效果差、时间长、劳动条件恶劣。为此，提出了将中频熔炼炉后倾出渣的方法，即将中频熔炼炉体后倾20-25°，中频感应熔炼炉材料，通过中频熔炼炉体顶部后边的开槽把炉渣倒入运输车里。这个方法既快捷又方便。中频熔炼炉工作一个炉役后，必须进行修炉。为了缩短更换炉衬耐火材料的停炉时间，必须采用机械化手段，振动筑炉机和炉衬推出机就成了大型中频熔炼炉的主要配件。中频熔炼炉衬推出机可在炉衬耐火材料未完全冷却时将其推出，进一步缩短了修炉时间，改善了劳动环境。

以上就是中频熔炼炉修炉的主要过程，在修炉过程中，为了保证修炉工作人员的安全及设备的安全性能考虑，必须按照修炉的步骤进行一步步操作，而以上这种修炉方法解决了原先劳动程度大条件恶劣的缺点，因此，在生活中也很常见。

常州中频感应熔炼炉-中频感应熔炼炉结构-无锡捷兴机电设备由无锡捷兴机电设备有限公司提供。“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”选择无锡捷兴机电设备有限公司，公司位于：无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106，多年来，无锡捷兴机电设备坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡捷兴机电设备期待成为您的长期合作伙伴！