

# 匀质板设备生产匀质保温板制板过程图文

产品名称	匀质板设备生产匀质保温板制板过程图文
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

## 产品详情

### 匀质板设备生产匀质保温板制板过程图文

匀质板生产线采用plc自动化控制，实现了原料自动入仓、自动输送、自动计量、自动搅拌、伺服式自动上模板、自动涂油、自动铺布、自动喂料、自动摊平、在线自动切断、自动增速复压、自动码垛、自动进入养护室、自动卸垛、自动脱模、自动分切、自动吸尘、产品自动码垛、自动包装。匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料浆搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。；三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机输送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。