

锯齿形垫片 宿迁齿形垫片 恒封石化配件

产品名称	锯齿形垫片 宿迁齿形垫片 恒封石化配件
公司名称	张家港市恒封石化配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	金港镇南沙华菱集团内
联系电话	13915705705

产品详情

垫片厚度标准：

主体厚度T：2.2-3.2mm，极限偏差为+2.0、0；加强环厚度T1：2mm，极限偏差±0.2。
主体厚度T：4.5-6.5mm，宿迁齿形垫片，极限偏差为+0.4、0；加强环厚度T1：3-5mm，极限偏差±0.3。
垫片力学及密封标准
其压缩率应保持在13-18%；回弹率应 17%；应力松弛 15%；密封泄露率 $1.0 \times 10^{-3} \text{cm}^3/\text{s}$

材料标准：

- 1、垫片材料的化学成分和尺寸标准要符合GB/T4239，不锈钢带硬度应在140HB-160HB之间。
- 2、如垫片的内外环材料为不锈钢或者碳钢，那么由碳钢制作的外面则需进行除锈处理。
- 3、金属的表面不允许出现粗糙不平、裂纹、划痕和锈斑，齿形组合垫片，应保持光滑和洁净。

回弹性优良的金属缠绕垫片能够对管道系统的压力热循环和振动进行自动调整，特别适用于负荷不均匀、接合力易松弛，温度与压力周期性变化、有冲击或震动的场合。是阀门、泵、换热器、塔、人孔、手孔等法兰连接处的静密封原件，广泛地用于石化、机械、电力、冶金、造船、原子能和宇航等部门。

在法兰垫外观设计上为了安装方便，锯齿形垫片，根据垫片口径大小，在垫片外围焊上2~8个定位带，让定位带扣在法兰孔上，以防安装时垫片移位或脱落，节约了辅助材料及工时。

垫片-密封垫片安装要求

- 1、密封垫片压紧时，使用扭矩扳手。对大型螺栓和高强度螺栓，使用液压上紧器。拧紧力矩应根据给定的密封垫片压紧通过计算求得，双面齿形垫片，液压上紧器油压的大小亦应通过计算确定。
- 2、安装密封垫片时，应按顺序依次拧紧螺母。但不应拧一次就达到设计值。一般至少应循环2~3次，以便密封垫片应力分布均匀。

3、对、介质的压力容器和管道，换装密封垫片时应使用安全工具，以免因工具与法兰或螺栓相碰，产生火花，导致火灾或事故。

4、管道如有泄漏，必须处理后再更换或调整安装密封垫片，严禁带压操作。

锯齿形垫片-宿迁齿形垫片-

恒封石化配件由张家港市恒封石化配件厂提供。张家港市恒封石化配件厂是江苏苏州,密封件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒封领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒封更加美好的未来。