

塑料吹塑加工 温州吹塑加工 顺泉玩具

产品名称	塑料吹塑加工 温州吹塑加工 顺泉玩具
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：注射吹塑与挤出吹塑的异同

挤出吹塑与注射吹塑成型塑料瓶的两种工艺方法的区别在于：注射成型中，用来成型塑料瓶体的模具要包括阳模与阴模。由注射机在高压下把塑料熔体注入模具型腔内，打开模腔时，阳模必须从阴模内移开，以顶出瓶体。而在挤出吹塑中，要采用挤出机头成型。吹塑模具主要由两半阴模构成，一般不需阳模，用注入的压缩空气吹胀型坯。

义乌市顺泉塑料制品厂经营吹塑制品，塑料吹塑，吹塑塑料，塑料玩具吹塑等，欢迎来电咨询！值得您的信赖！

吹塑过程中常见的问题-----吹塑制品脱模困难

生成原因： 制品吹胀冷却时间过长，模具冷却温度低 模具设计不良，型腔表面有毛刺

启模时，前后模板移动速度不均衡 模具安装错误

解决措施：适当缩短型坯吹胀时间，提高模具温度

修整模具；减少凹槽深度，凸筋斜度为1：50或1：100;使用脱模剂

修理锁模装置,使前后模板移动速度一致 重新安装模具,校正两半模的安装位置。

义乌市顺泉塑料制品厂生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑行业常用的几款原料

HIPS即是：聚苯乙烯，它是一种用途广泛的脆性塑料。你现在正在使用的计算机的外壳就是聚苯乙烯的。透明的塑料水杯，包装用的泡沫塑料也是由聚苯乙烯制成的。聚苯乙烯属于聚烯烃，是由苯乙烯通过自由基聚合而成的。间同聚苯乙烯上的苯环交替地连接的主链的两侧，而普通聚苯乙烯的苯环在无规地连接在主链两侧。间同聚苯乙烯是结晶高分子，熔点达到270。在苯乙烯聚合体系中加入聚丁二烯，使苯乙烯在聚丁二烯主链上接枝聚合。

聚苯乙烯和聚丁二烯是不相容的，因此苯乙烯和丁二烯链段分别聚集，产生相分离。这些聚丁二烯相区可以吸收冲击能，从而提高了聚苯乙烯的冲击强度 HIPS工程塑料乳白色不透明颗粒.密度为1.05g/cm³.熔融温度150~180。热分解温度300。溶于芳香烃，氯化烃，酮类（除酮外）和酯类.能耐许多矿物油，有机酸，碱，盐，低级醇及其水溶液，不耐沸水。