

江苏夹具 苏州铸宏机械有限公司 汽车工装夹具

产品名称	江苏夹具 苏州铸宏机械有限公司 汽车工装夹具
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

为了适应不同外形尺寸的工件，柔性组合夹具系统在焊接生产中分为 2 8 系列和 1 6 系列。

每个系列的元件按照用途可分为 8 类：定位件：包括定位角尺、定位平尺、平面角尺、V 型定位件、异心圆停挡，用于准确调整定位位置或高度，是为了保证工件在加工过程中达到一定尺寸精度要求，5G 滤波器工装夹具，而将工件精确定位的元件；用于确定元件与元件、元件与工件之间的相对位置。调整件：包括：调高器调整垫片；用途：是用于元件与工件之间的位差间隙调整的元件。

工装夹具的保养方法有哪些？

对工装夹具进行保养的过程中，需要先了解工具的磨损度，如果工具的磨损度过大，超过了一定的标准范围，这个时候就需要更换工具。另外还需要观察工具的定位面，如果工具的定位面有松动，在检查的过程中还发现了凹坑，这个时候都需要及时进行调整，必要的时候要更换新的工具来使用，避免因为工具的磨损或损坏程度过于严重，江苏夹具，而影响到工件的加工制作质量。

在使用工装夹具期间，工作人员需要定期对产品进行维护保养，而且还需要按照区域进行放置，还要定期检查工具的整洁度，观察上面是否有灰尘，以及其他杂物等，如果有需要及时清理，让产品保持洁净状态。

夹具的作用有哪些

1、能稳定地保证工件的加工精度：用夹具装夹工件时，工件相对于刀具及机床的位置精度由夹具保证。不受工人技术水平的影响，使一批工件的加工精度趋于一致。

2、能减少辅助工时，提高劳动生产率：用夹具装夹工件，无需找正便能使工件迅速地定位和夹紧。显著地减少了辅助工时;用夹具装夹工件提高了工件的刚性，因此可加大切削用量。可以使用多件、多工位夹具装夹工件，工装夹具设计，并采用夹紧机构。这些因素均有利于提高劳动生产率。

3、能扩大机床的使用范围，实现一机多能：使用夹具可以改变原机床的用途和扩大机床的使用范围，汽车工装夹具，实现一机多能。例如，在车床或摇臂钻床上安装镗模夹具后，就可以对箱体孔系进行镗削加工;通过夹具还可将车床改为拉床使用，以充分发挥通用机床的作用。

4、减轻工人的劳动强度：用夹具装夹工件方便、快速，当采用气动、液压等夹紧装置时，可减轻工人的劳动强度。

江苏夹具-苏州铸宏机械有限公司-汽车工装夹具由苏州铸宏机械有限公司提供。江苏夹具-苏州铸宏机械有限公司-汽车工装夹具是苏州铸宏机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴佳俊。