

# 缓冷罩用150厚硅酸铝纤维棉块 山东恒达新能耐火棉

产品名称	缓冷罩用150厚硅酸铝纤维棉块 山东恒达新能耐火棉
公司名称	山东恒达新能源有限公司
价格	.00/件
规格参数	恒达:1260
公司地址	山东省淄博市张店区科园街道办事处柳泉路238号潘成国际4楼3A17
联系电话	13508958867

## 产品详情

山东恒达新能源有限公司设计规格：炉用陶瓷纤维模块规格：

600\*300\*300mm；

300\*300\*300mm；

300\*300\*250mm

可根据具体保温厚度，制作不同规格纤维模块

包装：纸箱/编织袋

密度：190--220

1050普通陶瓷纤维模块 1260标准陶瓷纤维模块 1260高纯陶瓷纤维模块

1400高铝陶瓷纤维模块 1400锆铝陶瓷纤维模块 1430含锆陶瓷纤维模块

### 产品描述"

采用高质量的甩丝纤维毯，折叠并压缩至一定的容重,采用耐热钢插杆穿透折叠层并与平置于组块背面上的耐热钢板连接，此耐热钢板可直接固定于炉壳上。组块被包扎成型并限制在一定的尺寸。组块固定于

炉壳上以后，去掉包扎带，组块膨胀并相互挤紧形成一个无缝隙的整体隔热衬。所有金属件因处在炉衬的冷面而不承受高温。安装后，由于纤维的弹性，在组块的捆扎带去掉后，组块会回弹使得组块之间相互挤紧。公司拥有的工业窑炉衬里设计及产品研发中心，能够为客户提供技术、经济合理的工业窑炉衬里节能解决方案和管道保温结构设计；的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工服务。

## 陶瓷纤维模块使用方法

- 1、除锈：施工前钢结构方需对炉壁铜板除锈，达到焊接要求。
- 2、布线：依据设计图纸所示陶瓷纤维模块排布位置，在炉壁板上放线，标出焊接点处锚固件螺栓的排布位置。
- 3、焊接螺栓：根据设计规定，将相应长度的螺栓按焊接要求焊在炉壁板上，焊接时应对螺栓螺纹部分采取保护措施，不得将焊渣溅落到螺栓螺纹的部位，并保证焊接质量。
- 4、涂高温防腐层：依据设计图纸的规定，在炉壁板及螺栓根部焊缝处均匀涂刷高温防腐层，涂层厚度按3Kg/m<sup>2</sup>。涂刷时应对螺栓螺纹部分采取保护措施，不得将涂料溅落到螺栓螺纹的部位。
- 5、平铺毯的安装：铺层纤维毯，然后铺设第二层纤维毯，一二层毯的接缝相互错开量应不小于100mm。为方便施工，炉顶平铺需要用快速卡片做临时固定。
- 6、炉衬表面喷涂：整体衬里安装完毕，采用我公司的施工工艺和合理配比，
- 7、拍平处理：用特制平板将喷射起的毛尖，撬茬压平，并将特殊部位的模块进行磨压。

分类温度	1050	1260			1400	
产品代码	HDGX -189	HDGX -289	HDGX -389	HDGX--489	JSGW-589	
加热线变化(%)	950 × 24h -3	1000 × 24h -3	1100 × 24h -3	1200 × 24h -3	1350 × 24h -3	
理论导热系数 W/(m·k)	(平均200 )	0.050-0.060				
	(平均400 )	0.095-0.120				
	(平均600 )	0.160-0.195				
渣球含量( 0.212mm)(%)	20					
理论体积密度(kg/m <sup>3</sup> )	200 ± 10;220 ± 10					
常用产品规格(mm)	300*300*250					
包装形式	纸箱					