

八骏锯片刀头锋利 29寸铝合金圆锯片价钱 铝合金圆锯片

产品名称	八骏锯片刀头锋利 29寸铝合金圆锯片价钱 铝合金圆锯片
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刀具有限公司

八骏刀具告诉你选购合金锯片时需要了解些什么

八骏刀具告诉你选购合金锯片时需要了解些什么

合金锯片是木质切割时常用的刀具，国家对质量有着严格的把控，但是合金锯片的安装和锯切参数对切割会产生影响，下面我们就对此进行了解。

因素一：锯片的安装

在严格的锯片质量控制体系面前，合金锯片的质量是很难会出现问题的，但企业拿到锯片后，使用环节实则就是不可控因素，其中，在锯片的安装环节是否符合流程规定，就是个会影响到锯片锯切效果的人为因素之一，对于锯片的安装，许多人可能不以为然，不就是把一块铁片装在切割设备的法兰盘上，这还不简单吗？

其实，细节决定成败，千万别小看了安装锯片的环节。因为根据我们多年得劲经验，时常会有工人会在这个非常基础的环节出岔子，安装合金锯片的时候，忘记清洁锯片的法兰盘，导致锯片使用过程中出现偏摆，实则是一个非常低级的错误，而在安装合金锯片的时候，弄清楚锯片的切割方向是否与箭头的方向是否一致，也是一个安装锯片的一个细节之处。如果安装的方向反了，实则就会致使锯片的锯齿受损，出现没有必要的物料浪费。

因素二：合金锯片的锯切参数

合金锯片的锯切参数，主要包括这三个方面：锯片的线速度，锯片的进刀速度以及进刀量，对于有经验的锯片操作工来说，它们会根据锯切的材料灵活调整锯切的参数。其中，对于锯片的线速度而言，如果过高，在剧烈的机械冲击中，会致使锯齿受损的程度变大，而锯片的进刀速度过低，则会致使锯片出现磨钝打滑的现象。过高则有可能会致使合金锯片出现蹦齿的情况，至于进刀的量则是指锯片进刀的深度，对于质地较软的型材，进刀深度可以适度的加深，而对于质地较硬的型材而言，进刀的深度则不能过深。

没有多年的实操经验，是很难在这三个参数之中达到平衡的。而这三个参数的控制，又是我们非常容易忽视的人为因素所在，所以在合金锯片安装时，一定要特别的这样，这样对切割就不会造成更大的影响，同时包括合金锯片的锯切参数，都是需要注意的。

大直径合金锯片价格贵，仅仅是因为大吗？

八骏刃具有限公司生产合金锯片始于1993年，专门解决企业的锯切难题，可以说是锯片业界的行家，市面上的合金锯片大都在直径0.8米到2米之间，也可以通俗的说小的巴掌大，大的比人还高，因此在锯片的生产过程中，不同直径的合金锯片对于生产设备的要求也是不一样的，目前国内合金锯片生产行业中，大部分的厂商的生产设备都没法生产0.6米以上的合金锯片，为什么呢，因为要生产0.6米以上的大直径合金锯片，对于设备的要求无论体型、占地面积还是投入成本都要大得多高得多，而且因为大锯片重，不利于人工搬运，还必须要备有航吊，那么也就使得有大直径合金锯片生产能力的工厂相当的少，综合材料的成本、设备的投入、生产时间成本等因素，相对于小的合金锯片，大型合金锯片的价格相对较高就不难理解了。

随着合金锯片在制造领域的广泛使用也让更多的人越来越了解合金锯片了，但是真正从头到尾对合金锯片的生产过程都很清楚的人就凤毛麟角了，作为合金锯片生产行业的老行家，有20余年锯片生产历史的八骏刃具今天就给大家介绍介绍合金锯片的生产过程。

从构成上，合金锯片是由钢板基体与合金刀头焊接组合而成，基体钢板需经过锻造、回火、切割、表面处理等多道制造和检测工序。合金锯片的制造是从基体的检验与校正开始，校正后的基体经过清洗，洗净后与合金进行精心焊接，焊接完毕的锯片需要进行施应力作业，然后开始电镀或喷砂等表面处理，处理完再次进行钢板平整度复核校验，之后开始研磨合金刀头，磨双侧、磨前、后角，磨完检测各角度与合金表面、锯片尺寸与径跳等各项参数，接下来是抛光，抛完再次对锯片的平面跳动进行精较检查，都合格后打标打油包装，至此一片合格的合金锯片就宣布诞生了。