

江苏手动拆包机厂家 亨科源自动化

产品名称	江苏手动拆包机厂家 亨科源自动化
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

小袋投料站工作原理：

操作人员将料袋放在支架上，并将其推入栅格内。接着，操作人员将料袋划开一个竖向的口子，并倾倒抖动料袋使其清空，物料靠动力落入料斗内，并且可通过底部的输送管道与输送设备进行连接，将物料有效输出到指定位置。内置的引风收尘过滤器可以对料袋清空过程中生产的粉尘进行收尘。其过滤器是通过反向压缩空气喷射来清洁的，清下的粉尘又落回到料斗内，可实现连续不间断的投料。

拆包机的维护与保养

- 1 操作者必须熟悉拆包机所用的液压元件、电器元件的作用，熟悉液压系统、电气系统工作原理，掌握系统工作顺序。
- 2、操作者要经常监视系统工作状况，观察工作压力和剪切速度，检查刀片、摩擦圈、导向板等的磨损状况，以保证工作稳定。
- 3 冬季当油液温度低于 10 ° C 时应采取适当措施，提高温度，当油箱内温度高于 70 ° C 时应停止机器运行，油温可从液位计上观测，因为油温过低或过高均对设备运行不利。

拆包机主要组成：压块分解机由主机、液压系统、机械手、蝴蝶梁、油箱、油泵、电动机组成。拆包机工作原理：压块分解机是通过液压柱塞泵向集成油路供油，江苏手动拆包机厂家，经过分配手动阀向液压缸传送后，产生动力。压力可以根据实际不同情况调到需要的额定值（额定值大小由压力表显示）。压块分解机通过液压机械手抓挤压分离，并通过多次分解，从而拆解包块。江苏手动拆包机厂家-亨科源自动化(推荐商家)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亨科源自动化——您可信赖的朋友，公司地址：南京市雨花台区中兴路综合楼241室，联系人：刘经理。