

开孔补强圈 瑞海管道 铜仁补强圈

产品名称	开孔补强圈 瑞海管道 铜仁补强圈
公司名称	河北瑞海管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	15373305697

产品详情

补强圈制造标准

河北瑞海管道制造有限公司批发碳钢补强圈，材质：Q235A补强圈，15CrMo补强圈，铜仁补强圈，12Cr1MoV补强圈，304L补强圈，304补强圈，316L补强圈，规格：DN50-DN1600，执行标准：JB-T4736-2002或HG 21506-1992或GBT20801.32006，弹簧吊架、滑动管夹支架、固定支架、恒力弹簧支吊架、碟簧支吊架等）；三.管道四大产品：高中低压管件系列、对焊管件系列、承插管件系列、弯头、弯管、三通、封头、接管座、锻制三通、焊接堵头等）；四.特种管件系列：四氟防腐管件、衬胶管件、耐磨管件、保温管件、沟槽管件自蔓燃陶瓷复合管件系列（包括直管、虾米腰、弯头、沟槽管接头、单筋加强焊制三通等）

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北瑞海管道制造有限公司

瑞海魏燃提供，补强圈尺寸，按照补强圈结构焊缝要求，补强圈标准，补强圈坡口分为A、B、C、D、E、F六种形式。除上述型式外，设计者可以自行决定坡口型式，坡口无代号，按设计图纸。

补强圈，A~F六种坡口型式的适用条件如下：

A型补强圈

B型补强圈

C型补强圈

D型补强圈

E型补强圈三向位移指示器、耐磨对开式双阀芯可调缩孔、煤粉混合器分离器、防水套管、橡胶软接头、伸缩接头、水泵进口滤网、节流孔板、单级节流孔板、多级节流孔板、波纹补偿器、蠕胀测点、流量测量装置、水流指示器、疏水盘

F型补强圈

按标准JB/T4736-2002生产加工通常市场叫补强圈，加强板，加强圈，补强圈补强是指压力容器上开孔补强圈作为开孔补强元件的一种局部补强结构。又称“贴板补强”补强圈是在开孔周围与壳体相贴合的环板，材料一般与壳体相同，它与接管和壳体之间分别用填角焊缝和搭接焊缝连接，属非整体性受力结构有贴于壳体外侧、内侧及双面贴3种结构。由于开孔边缘的内壁应力大于外壁，贴内侧的补强较好，但对安装内件及介质流动不利，所以大多采用贴外侧的结构。加强圈制造型号有，DN50-600，开孔补强圈，制造生产根据主管道口径定制，储罐，人孔，三通，四通，产品。

1. 补强圈搭焊结构。

2. 整体补强结构。当采用补强圈结构补强时，应遵循下列规定：

1. 所采用钢材的标准常温抗拉强度： $\sigma_b \geq 540\text{Mpa}$ 。2. 壳体名义厚度 $n \geq 38\text{mm}$ 。

3. 补强圈厚度应小于或等于 $1.5n$ 。开孔补强圈-瑞海管道-铜仁补强圈由河北瑞海管道制造有限公司提供。河北瑞海管道制造有限公司位于盐山县城南工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞海管道在三通中享有良好的声誉。瑞海管道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。瑞海管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。