

贵阳补强圈 补强圈标准 瑞海管道

产品名称	贵阳补强圈 补强圈标准 瑞海管道
公司名称	河北瑞海管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	15373305697

产品详情

执行标准有HG21506，JB-T4736，GBT20801。

按照补强圈结构焊缝要求，补强圈坡口分为A、B、C、D、E、F六种形式。除上述型式外，设计者可以自行决定坡口型式，坡口无代号，按设计图纸。

化工人孔补强圈，储罐补强圈，三通补强圈，四通补强圈批发价格，500圆形焊制人孔，500圆形保温人孔，500*600矩形人孔，500*600矩形保温人孔，300*椭圆人孔，100*150椭圆手孔，300*300烟道除灰孔。常压人孔，回转盖板式平焊法兰人孔，回转盖带颈对焊法兰人孔，垂直吊盖带颈对焊法兰人孔，常压旋柄快开人孔，常压手孔，回转盖带颈对焊法兰手孔，快开检查孔，常压快开手孔，贵阳补强圈，旋柄快开手孔。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河北瑞海管道制造有限公司

河北瑞海管道制造有限公司生产供应，人孔补强圈，储罐补强圈，补强圈安装尺寸，补强圈实体厂家，JB/T4736碳钢补强圈制造标准，补强圈补强是指在壳体开孔周围贴焊一圈钢板，补强圈上有一个M10的小螺纹孔。从这里通入压缩空气进行焊缝紧密性试验。补强圈现已标准化。补强圈焊接即补强圈。500*600矩形人孔，500*椭圆人孔，8字盲板，蓝式过滤器，烟风道焊接弯头，锥形封头，圆形防爆门、异径管、三通、四通、封头、法兰、弯管、承插件、膨胀节。补强圈焊接

河北瑞海管道制造有限公司生产供应，碳钢补强圈，304补强圈，合金钢补强圈，执行标准有HG21506，JB-T4736，GBT20801。

按照补强圈结构焊缝要求，补强圈坡口分为A、B、C、D、E、F六种形式。除上述型式外，设计者可以自行决定坡口型式，补强圈标准，坡口无代号，补强圈焊接，按设计图纸。补强圈焊接

A~F六种坡口型式的适用条件如下：

A型：为非全焊透结构，适用于焊接接头型式相当于HGJ 17表中11-4中序号为G28、G29的结构。

B型：为非全焊透结构，适用于焊接接头型式相当于HGJ 17表中11-4中序号为G33、G34的结构。

C型：为全焊透结构，适用于焊接接头型式相当于HGJ 17表中11-4中序号为G35的结构。

D型：为全焊透结构，适用于焊接接头型式相当于HGJ 17表中11-4中序号为G30的结构。

E型：为全焊透结构，适用于焊接接头型式相当于HGJ 17表中11-4中序号为G31的结构。

F型：为全焊透结构，适用于焊接接头型式相当于HGJ 17表中11-4中序号为G32的结构。

材料及制造要求：

1.要求补强圈材料尽量与壳体材料相同。补强圈焊接

贵阳补强圈-补强圈标准-

瑞海管道(诚信商家)由河北瑞海管道制造有限公司提供。河北瑞海管道制造有限公司为客户提供“管帽三通法兰弯头弯管支吊架人孔电厂配件”等业务，公司拥有“瑞海”等品牌，专注于三通等行业。在盐山县城南工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。