

# 牛奶制品行业污水处理工艺设计

产品名称	牛奶制品行业污水处理工艺设计
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

## 产品详情

牛奶制品行业污水处理工艺设计主要来自奶制品加工和搜集过程中的器皿，设备、容器和管道的洗濯以及加工场地的洗刷。废水中含有较多的污染物质，主要有酪蛋白及其他乳蛋白、乳脂肪、乳糖和无机盐类等，洗濯废水中还含有一定数量的洗濯剂和杀菌剂。这些污染物质在废水中呈溶解状态或胶体悬浮状态。洗濯废水的水量，普通为奶制品加工量的1~3倍，COD值常在数千至数万毫克每升。这局部废水的水质和水量因产品种类、加工办法、设备状况及管理程度的不同而有很大的差异。

### 牛奶制品行业污水处理工艺设计特点

- 1、处置才能大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备结构简单，便于运用、维护。
- 3、特制的高效涡流溶气罐将气溶于水中，经减压释放，在水中产生微细的气泡，微细气泡的粒径约20~40 μm，更利于粘附在絮凝体上。
- 4、由于对絮凝请求条件宽松，可节约絮凝剂用量。净化效果比加压溶气气浮愈加明显。
- 5、运转中易于调理，工艺稳定，不需人管理。
- 6、克制传统气浮安装运转不稳定、气泡大及释放头梗塞等诸多问题。
- 7、由于气浮过程是一个好氧过程，使污泥产生的臭气问题得到了很好的处理。
- 8、对低温、低浊、含藻类多的水源，创科采用气浮法可获得好的效果。

## 牛奶制品行业污水处理工艺设计启用时的注意事项

- (1) 调试进水 先要用压缩空气或高压水对管道和溶气罐重复停止吹扫清洗，直到没有容易梗塞的颗粒杂质后，再装置溶气释放器。
- (2) 进水管上要装置单向阀，以防压力水倒灌进入空压机。调试要检查链接溶气罐和空压机之间官道上的单向阀方向能否指向溶气罐。实践操作时，要等空压机的出口压力大于溶气罐的压力后，再翻开紧缩空气管道上阀门向溶气罐注入空气。
- (3) 先用清水调试压力容器系统与容器释放系统，待系统运转正常后，再向反响池注入污水。
- (4) 压力溶气罐的出水阀必需完整翻开，以防由于水流在出水阀处受阻，使气泡提早释放、兼并变大。
- (5) 控制气浮池出水调理阀门或可调堰板，将气浮池水位稳定在集渣槽口一下5-10cm，待水位稳定后，用进出水阀门调理并丈量处置水量，直抵达到设计水量。
- (6) 等浮渣积存到5-8cm后，开动刮渣机停止刮渣，同时检查刮渣和排渣能否正常、出水水质能否遭到正常影响。