

缤智轮圈 轮圈 无锡速鲨汽配

产品名称	缤智轮圈 轮圈 无锡速鲨汽配
公司名称	无锡速鲨汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区振石路22号 石塘湾工业园6号厂房
联系电话	18151700956 18151700956

产品详情

钢圈轮毂腐蚀原因分为一下五点

一，环境问题。现在很多车型采用铝合金制作轮毂。铝合金这种材料的优点是坚固、耐用，但缺点就是怕酸。铝遇酸容易被氧化，而一旦放置在强酸环境中，铝合金轮毂确实容易被腐蚀。

二，很多汽车轮毂被劣质的“轮胎宝”害了。不少车主在洗车之后，喜欢在轮毂外刷一层“轮胎宝”，这样轮毂看起来又光又亮。不过，哈弗F7x轮圈，现在一些洗车店使用了劣质的“轮胎宝”，里面含有酸的成分，去污能力强，但也会腐蚀轮毂。之前，宫技师在绍兴也碰到过类似的现象。而颜先生也承认，洗车的时候确实让工人刷过“轮胎宝”。

三，是轮毂的质量问题。不少汽车生产厂家，通过工艺的改进，降低了酸性物质对于铝合金轮毂的危害。应该说，目前绝大多数汽车轮毂，轮圈，基本不怕酸了。可是，仍有少数车型的轮毂，依然容易被腐蚀。

四：开车时候不注意蹭马路牙子，导致的轮毂表面划伤严重，轮毂表面的保护清漆破损，铝合金材质漏在空气中，被空气氧化导致的轮毂腐蚀。所以大家平时开车一定要注意，避免蹭马路牙子

五：车子停在外面被小猫小狗的腐蚀了。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡速鲨汽车配件有限公司

锻造起重机车轮锻件的原材料在出厂前，生产厂一般都应进行检验，以合格品供货，但是作为使用方的锻造厂也应该进行必要的检验。检验可以采用普查或者抽查的方式进行。检验的项目可以根据原材料的种类和锻造的使用要求确定。

外观检查，确定表面有无缺陷及缺陷的程度、有无脱碳现象。抽样检查化学成分。用火花鉴别、磁感应法和光谱分析等方法检查材料是否混装。检验材料是否符合尺寸与形状公差的要求。

通过断裂试验检查材料内部缩孔和白点；通过热断裂试验检查材料的热脆性。宏观和微观的夹杂物检验；通过硫印试验检查钢中硫的偏析，并确定其偏析区。用显微镜检查晶粒度；检查金相组织。无损检查：超声波探伤、磁力探伤或涡流检查。

根据起重机车轮锻件的原材料，形状，尺寸及工艺要求选择相应的锻造设备，锻件必须在生产工艺文件zhi定的设备上锻造。

锻造厂操作人员应熟悉锻件图及工艺文件。

锻造前所用工具必须采用正确的方法预热至规定的温度。

锻造时，必须严格控制始锻温度，缤智轮圈，终锻温度，变形程度和变形速度。

锻造操作过程中，必须严格按照工艺规程和工序卡进行，并随时注意坯料变形是否正常，如发现折摺，裂纹等缺陷，必须立即采用适当方法加以清除，在不影响锻件质量情况下方可继续锻造。

锻件的切边，冲孔，校正温度应根据锻件工艺规程的有关规定进行。

缤智轮圈-轮圈-

无锡速鲨汽配(查看)由无锡速鲨汽车配件有限公司提供。无锡速鲨汽车配件有限公司是江苏无锡,轮胎的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在速鲨汽配领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创速鲨汽配更加美好的未来。