

# 武汉机床厂锯片刃磨床 湖北武机（推荐商家）

产品名称	武汉机床厂锯片刃磨床 湖北武机（推荐商家）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

## 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

### 磨削机械使用与安全管理

#### 砂轮的检查

有裂纹等缺陷的砂轮绝对不准装置使用。砂轮在装置使用前必需经过严格的检查。

无法核对、确认砂轮特性的砂轮，1砂轮标志检查。砂轮没有标志或标记不清。不论是否有缺陷，都不可使用。

2砂轮缺陷检查。其检查方法是目测和音响检查：

目测检查是直接肉眼或借助其他器具观察砂轮外表是否有裂纹或破损等缺陷。

主要针对砂轮的内部缺陷，音响检查也称敲击试验。检查方法是用小木锤敲击砂轮。正常的砂轮声音清脆，声音活跃、嘶哑，武汉机床厂锯片刃磨床，说明有问题。

未经强度检验的砂轮批次严禁装置使用。3砂轮的回转强度检验。对同种型号一批砂轮应进行回转强度抽检。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，

我们将竭诚为您服务！

例如20世纪初，先后研制出加工气缸体的行星内圆磨床、曲轴磨床、凸轮轴磨床和带电磁吸盘的活塞环磨床等。自动测量装置于1908年开始应用到磨床上。到了1920年前后，无心磨床、双端面磨床、轧辊磨床、导轨磨床，珩磨机和超精加工机床等相继制成使用；50年代又出现了可作镜面磨削的精度外圆磨床；60年代末又出现了砂轮线速度达60~80米/秒的高速磨床和大切深、缓进给磨削平面磨床；70年代，采用微处理机的数字控制和适应控制等技术在磨床上得到了广泛的应用。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

### 产品特点

- 1、机床结构合理，刚性好，外形美观，操作方便；
- 2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动；
- 3、工作台纵向移动可实现机械传动和手动传动；
- 4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适用于不需机动进刀的磨削加工，标配永磁细目吸盘，可根据客户需求改装电磁吸盘

武汉机床厂锯片刃磨床-湖北武机（推荐商家）由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司是一家从事“工具磨床,拉刀磨床,滚刀刃磨床,锯片刃磨床,弧齿锥齿轮铣刀盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湖北武机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使湖北武机在磨床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！