

穿孔用氧熔棒供应商 山东众志金属公司 四平氧熔棒供应商

产品名称	穿孔用氧熔棒供应商 山东众志金属公司 四平氧熔棒供应商
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

氧熔棒被广泛应用于机械加工切割、穿孔等领域，作为氧弧熔断棒生产厂家，现在为大家简单介绍下氧熔棒的正确操作及安全使用方法。

氧熔棒用氧注意事项：二氧化碳气瓶混装氧气燃爆事故及预防。

二氧化碳气广泛应用于饮料、食品保鲜、气体保护焊接、消防灭火等行业。由于二氧化碳气的保护性质，因而人们往往忽视了二氧化碳气体中杂质的危害性，放松了对液化二氧化碳气瓶充装前检查、气瓶外表漆色等安全管理工作，形成气瓶事故隐患。本人曾亲自参与了两起二氧化碳钢瓶混充氧气造成燃烧事故的调查分析。现就事故起因、教训以及预防事故发生的措施提出自己的看法，以引起同行们的警惕，穿孔用氧熔棒供应商，避免同类事故的发生。燃爆事故原因分析 二氧化碳具有阻燃性质，纯二氧化碳气和纯氧气相混合决不会发生燃烧。那么，引起燃烧的物质是什么?根据燃烧后的炭黑和喷溅残余物有强烈柴油气味这索，我们又检查了多只液化二氧化碳钢瓶，在部分钢瓶中倾倒入一种有强烈柴油气味的黄褐色液体。这种液体经某炼油厂检验人员鉴别，四平氧熔棒供应商，属于轻质油(因检测仪器的原因，未能做出定量分析)。如何采取相应的措施 针对以上事故发生的原因和目前气体行业安全管理现状，结合2000年新《气瓶安全监察规程》条款，本人提出以下建议和预防措施。(1)所有工业气体产品生产厂、充装站，均应严格执行有关规定，确保不错装、不超装、不混装，切实加强气体充装的安全管理。(2)气瓶充装前必须逐瓶检查，熔断用氧熔棒供应商，特别要建立对气瓶内残余气体性质判别的严格检查制度。对不符合充装要求的气瓶，坚决不予充装。(3)钢瓶外表漆色准确、完好是辨别钢瓶内气体性质、防止气体混装的重要措施。建议修改完善有关标准和规程，对不同气体采用不同类型钢瓶阀门，加以区别，避免混充。(4)气体钢瓶必须专瓶，不容许改装，只能充装与钢印标记一致的气体。即新钢瓶出厂后，气瓶充装介质就不容许再改变。(5)充装单位只能为自有气瓶和托管气瓶充装。这样做是为厂落实气瓶充装责任，清理用氧熔棒供应商，落实气瓶的到期检验，落实气瓶的各项安全管理工作。

氧熔棒产品特点

- 1、吹氧是铸造，冶金，矿山，建筑等熔断，切割，解体，清理，穿孔的理想工具；

2、吹氧棒是一种铸造材料，它主要解决铸件粘砂，当铸件粘砂时（特别是不锈钢铸件）气割很难割除，磨光机根本解决不了，吹氧棒能很容易割除，因为吹氧棒管内有特殊的钢材，当气割引燃吹氧棒后，吹氧棒开始熔化，与砂进行氧化反应粘砂部位很快脆化，还有割铸件冒口也是同样道理；

3、吹氧棒使用方便，操作简单，只需与氧气连接即可使用；

4、吹氧棒工作效益高，除砂速度快。氧熔棒规格为直径13X1800mm、13X2500mm等。

所谓的“毛刺”指的是金属材料的表面过多的残渣颗粒，如果一件材料出现了毛刺，那么这件材料就可以定性为次品了，毛刺多了，材料就不能再使用了。金属产生毛刺现象一般会出现在金属激光切割机或火焰切割机切割过程中，产生原因一般是技术问题或操作不当引起的。使用氧熔棒则不会产生毛刺现象，这是使用氧熔棒进行切割穿孔的优势。

穿孔用氧熔棒供应商-山东众志金属公司-四平氧熔棒供应商由山东众志金属制品有限公司提供。“氧熔棒,吹氧棒,氧弧熔断棒”选择山东众志金属制品有限公司，公司位于：新泰市东都镇余粮庄村村南，多年来，众志金属坚持为客户提供好的服务，联系人：丁立强。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。众志金属期待成为您的长期合作伙伴！