

清砂氧熔棒 渭南氧熔棒 众志金属

产品名称	清砂氧熔棒 渭南氧熔棒 众志金属
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

氧熔棒切割技巧

站姿：你可以以左手肘部与腰部结合为着力点或以右手肘部与腰部结合为着力点，或俩手与腰都可以，其他要领一样。

在加工过程中，清砂氧熔棒，以工件为依托也可，特殊情况下你还可以以你的左右手腕为着力点！！！得多练，熟能生巧！！！！！！

用中性火切割板（3-6MM）割距在8-10（也就是割嘴距离钢板）板越薄速度就得快，这就得稳了！火调好后--预热---开切割氧，无须在动三开关，但左手得扶切割氧阀门，以应变！！！

4板越薄割距倾斜角度就越大，16MM以上的板材就无需倾斜垂直即可！

5得多练，熟能生巧！！！！！！生手切割时可找一条直线钢板条，让割嘴垂直靠在钢板直线边上切割！或先在需切割的工件上画线看线切割！

气割气割就是用氧（或其它可燃气体，如丙烷、等）火焰产生的热能对金属(如钢板、型钢或铜锭)的切割。可燃气体与氧气的混合及切割氧的喷射是利用割炬来完成的，渭南氧熔棒，割炬的结构如图所示，它比焊炬多一根氧气导管。

氧熔棒在工业生产中是一个非常理想的工具，它能够节省切割各类金属和其他材料的时间和精力，在清除各类被加工工件的瑕疵时也是一个非常不错的工具。在连接氧气后，它甚至能达到三千六百度的高温，从而可以轻松地切割和清理各类产品。通过使用氧熔棒，不仅能节省生产时间，同时降低了成本。

山东众志金属生产氧熔棒多年，产品，欢迎新老客户来电详询

有色金属冶炼及重金属冶炼中，火法冶炼占主要地位，除靠硫和铁氧化放热外，还需靠燃料燃烧提供热量。为了强化冶炼过程，降低能耗，减少有害烟气量，采用富氧代替空气进行熔炼，同时可提高设备的生产能力。氧浓度在35%~90%。对年产3600t/a铜的闪速炉，需配置生产能力为氧纯度为95%的制氧机。对100000t/a铅锌的冶炼厂，氧熔棒出售价，需配置生产能力为氧纯度为95%的制氧机。由于它要求的氧纯度不高，氧熔棒哪里卖？，相对来说，所需制氧机的容量较小，可以采用分子筛吸附制氧装置。

清砂氧熔棒-渭南氧熔棒-众志金属由山东众志金属制品有限公司提供。山东众志金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！