

# 通过式双端面磨床 兴峰机器 通过式双端面磨床厂

产品名称	通过式双端面磨床 兴峰机器 通过式双端面磨床厂
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

## 产品详情

为什么磨床是工业环境中不可缺少的设备，就长期运用的磨削作业来说，磨床能够完成零件的加工，零件润滑表面是能够完成产品质量的，就目前立式贯穿式双端面磨床选用导料板送料，完成接连多个工件的立式贯穿式双端面磨床磨削。在贯穿式双端面磨床磨削工件时选用到导料板将坚持于工件包容部的工件搬入到旋转的一对砂轮之间，由此依次对多个工件的两个面进行磨削。在贯穿式双端面磨床磨削进程中，通过式双端面磨床哪家好，为了防止在磨削工件时供应的冷却液飞溅或沿着运送板泄漏。

双端面磨床的平行度、平面度可达到0.002，通过式双端面磨床报价，粗糙度Ra0.3以内，产品一致性非常高，CPK 1.33。并且根据客户的不同需求，还可为客户量身定制专机，为客户配置自动上下料和在线检测等装置，实现、的全智能加工，从此高精加工无需人工。无锡贯穿式数控双端面磨床已被国内江浙、广东、西北等地区的客户使用，现已列入生产线。

汽摩职业的活塞销、活塞环、气门垫圈、连杆、十字轴、阀片、拨叉、液压泵叶片、转子、定子、压缩机滑片、轴承内外套圈和滚子、电子职业的磁环、磁钢片、石墨板等各种材质的产品都适合加工。首要有必要前述查看与调整砂轮的磨削角度，通过式双端面磨床，防止磨削时磨削量在砂轮某段集中，通过式双端面磨床厂，坚持工件通过砂轮磨削时磨削力均匀，达到分层逐级磨削的目的。其次要查看调整进、出口基准底板与右砂轮的平行，及相互的高度等差。调整导向压板进、出口基准底板间合适的间隙，既让工件能自在通过，不发生干涉，但又要确保其不偏不斜。

通过式双端面磨床-兴峰机器-通过式双端面磨床厂由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司是一家从事“双端面磨床,瓦型磨床,振动送料器”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“无锡兴峰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使无锡兴峰机器在磨床中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。  
特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!