

银焊环 聚发财银焊环 银钎料

产品名称	银焊环 聚发财银焊环 银钎料
公司名称	邢台市聚发财焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:聚发财 规格;:齐全 产地:河北
公司地址	襄都区新兴东大街261号
联系电话	0319-2581006 15831918188

产品详情

铜管焊银焊环高频焊接用银焊圈

在焊接铜管和不锈钢管（或铁）时普通的焊接方法是无法进行有效的连接。钎焊是有效将黄铜管和不锈钢管（或铁）连接起来的焊接方法，银焊料（银焊环）是的钎焊材料的选择。

银焊环或银焊圈钎焊常用的工艺方法较多，按热源区分为火焰钎焊、高频感应钎焊（高频焊接）、炉中钎焊、电阻钎焊、真空钎焊等；按工作过程分为接触反应钎焊和扩散钎焊等。

钎焊是利用熔点比铜管（铜合金）和不锈钢管（或铁）温度低的银焊料（银焊环），通过合适的加热源，加热铜管（铜合金）和不锈钢管（或铁），把银焊环融化在铜管（铜合金）和不锈钢管（或铁）之间的焊缝处，起到焊接的作用。银焊环钎焊过程的主要工艺参数是钎焊温度和保温时间。钎焊温度通常选为高于钎料液相线温度20 ~ 60 ，以***钎料能填满间隙。钎焊保温时间视工件大小及钎料（银焊环/银焊圈）与母材相互作用的剧烈程度而定。大件的保温时间应长些，以***加热均匀。钎料（银焊环/银焊圈）与母材作用强烈的，保温时间要短。

公司拥有专业的技术团队，可根据用户焊接铜管和不锈钢管（或铁管）要求提供相应钎焊技术咨询、钎焊操作培训、焊接工艺改进、遴选银焊环等服务，以满足广大用户的需求。