

漳州种草转 厦门星鸿盛生产 种草转厂

产品名称	漳州种草转 厦门星鸿盛生产 种草转厂
公司名称	厦门市集美区星鸿盛水泥制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区灌口镇坑内村前山社
联系电话	13559216399

产品详情

生产流程

上料机 搅拌机 皮带输送机 压砖机 砖坯 养护 成品 出厂

免烧砖

根据该生产线工艺技术要求需以下建厂条件：

1. 道路畅通，以便原材料进厂及成品出厂。
2. 电源电压380V，容量30KVA。
3. 生产场地应平整，自然养护需要有足够的场地。
4. 水源，一般自来水即可。
5. 设备应安装在厂房内。
6. 厂址选择要尽量离公路近一些，离居民区远一些

免烧砖的技术参数如下：

1. 国家规格：240 × 115 × 53（其它异型规格可按用户要求尺寸定作）
2. 重量：2.5—3kg/块，由于原料不同，重量稍有差别。
3. 抗压强度：7.25Mpa—19.6 Mpa

耐腐蚀、耐高温各种技术指标优于粘土烧结砖。

9.施工速度：只有三层施工工序，施工速度快。

植草砖

植草砖性能：

1.施工方式：单块铺装。

2.构造模式：植草砖厚度5-8 CM，砂浆找平层3CM，砗垫层活石粉稳定层10-15CM厚。碎石垫层15-20CM厚，种草转生产商，压实图层33-46厚。

3.承载性：高载重10吨。

4.植草成活率：由于曹的地下为混凝土垫层活石粉密实稳定层，不透水，种草转供应商，且植草腔彼此隔离。草在这些独立的植草腔内成长，成活率低。

5.透水性：底层为混凝土或其他密实垫层，透水性差或不透水。

6.绿化率：砗包草模式，绿化率低。

7.使用寿命：表面在重压后，容易出现松动，不均匀沉降，或局部断裂。使用寿命短，须维护。

8.适用性：一般停车场。

9.施工速度：由于4-5层施工工序，施工周期长。

工艺流程：配料 混制 输送 喂料 成型 运送 堆放 养护 成品。

工艺流程详细介绍：将各种原料按配比放入加料机料斗内，漳州种草转，由提升机送至轮辗搅拌混料机内辗压搅拌一定时间后，打开卸料门，将混好的物料通过皮带机输送到喂料机上方的料仓内，皮带机头部装有永磁皮带轮，可将物料中的铁块分离出来以免损坏砖机。喂料机把料喂入压砖机模孔内，制砖机以每小时1800~2000块的速度压出砖坯，同时由人工捡拾到平车上，运至储砖场地进行自然养护，砖坯之间无间隙摆放，垛高12层，喷水自然养护10—15天，28天后即为成品出厂。次数用完API KEY
超过次数限制

漳州种草转-厦门星鸿盛生产-种草转厂由厦门市集美区星鸿盛水泥制品厂提供。厦门市集美区星鸿盛水泥制品厂是一家从事“厦门透水砖,厦门植草砖,厦门渗水砖,厦门彩砖”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“星鸿盛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使厦门星鸿盛在混凝土及制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！