

货架粉末 卓彩粉末涂料 货架粉末制作

产品名称	货架粉末 卓彩粉末涂料 货架粉末制作
公司名称	霸州市卓彩粉末科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市霸州市东段乡 王家堡村霸杨路南
联系电话	13832602882 13832602882

产品详情

粉末涂料未来发展之回收

粉末涂料未来发展之回收

1.清洁粉房技术基本的清洁粉房应是干净絮、无杂质、可以形成良好的气密空间。

些的粉房应无粉末积累。带有底部吹扫装置的粉房可以将过喷粉末及时输送会供粉桶中利用，使得喷涂需要周转的粉末量，货架粉末批发商，粉末得以及时利用。出现质量问题，产生的废粉末量极大减少。更高层次的清洁粉房应是室壁坚硬光滑、不吸附过多粉末，极易清理。Eisenmann公司采用玻璃(943，-4.00，-0.42%)喷室代替传统的的金属和塑料(10160，-20.00，-0.20%)材料，货架粉末，室壁现象极大减轻。金属粉房由于其导电性，粉末会吸附到相当厚度。塑料粉房由于高的表面电阻，粉末不易清理干净。玻璃粉房不导电、表面电阻低，粉末不会吸附太多又容易被清理。玻璃的透明性好的特点更使操作者易于观察喷状态。玻璃又是不可燃材料，可防范火灾危害。

热塑性粉末涂料的浸涂工艺

热塑性粉末涂料的浸涂工艺

热塑性粉末涂料具有光泽度高，洁净、舒适、卫生无毒、耐低温等特点，是广泛用于护栏网，网片等丝网产品的民用环保涂料。该产品不仅在国内广泛使用，而且销往欧美及亚洲

等世界各地。

热塑性粉末涂料浸涂工艺：

(1) 将经过处理后的工件，预热 280 ± 20 （具体温度按工件要求决定）。

(2) 将预热工件浸入流化床8s取出，经温度 180 ± 10 塑化流平 6 ± 2 min，在经冷风或冷水冷却后即可。

颜色：红，绿，黑，白，灰，蓝等。

目数为50目，绿色的是我们生产量大的。

粉末涂料上粉率提高几种方法

一、控制粉末粒度分布，越窄越好：

合理控制粉末粒径(比较难)，货架粉末品牌，在我们的实际生产中只有调整ACM的主、副磨的转速。粉末粒径重要40-50UM算是合适的，分布约窄越好。

二、提高树脂份：

提高树脂量减少填料的用量，选用带电性能好的树脂，环氧比较好上粉，有的厂家聚酯不上粉，有的厂家聚酯上粉较难(单独将环氧、聚酯磨成粉喷板)，摩擦喷出的流平明显较静电要好，货架粉末制作，且摩擦可以喷出较厚的涂层，涂层没有的缺点如发花大桔皮等现象。

三、合理选用填料：

填料细度和分散与上粉很有关系。沉淀上粉比一般超细重钡的要高，硫酸钡比碳酸钙的更好。

货架粉末-卓彩粉末涂料-货架粉末制作由霸州市卓彩粉末科技有限公司提供。霸州市卓彩粉末科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！