

厨房排烟设备 杭新暖通工程 滨江区厨房排烟

产品名称	厨房排烟设备 杭新暖通工程 滨江区厨房排烟
公司名称	杭州杭新暖通工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区城厢街道萧山商业城机电市场7号楼7-16
联系电话	15990047780 15990047780

产品详情

风管加工的质量控制

1、为达到系统密封性能，风管加固物不准凸向内部，不准用拉铆钉于风管，钢铆钉需使用用镀锌的。

尽量减少风管的纵向和横向接头，所以风管下料时注意安排。

不管是平咬口、联合角咬口咬合时均要有密封措施。平咬口缝咬合时用压筋机压平咬口缝。联合角咬口翻边垫槽钢打平咬口，使咬口均匀、严密、美观。

插条连接、立咬口连接的缝隙均要涂密封胶。

法兰连接风管时法兰上翻好边后，将四角留的小洞用密封胶涂堵。铆法兰时铆钉处应有密封措施。

为了保证施工质量、提高可靠性，正式施工前提出风管施工方案，酒店厨房排烟，并做样板风管（做一批试验风管）以便采用质量好、又经济的先进施工技术。

风管施工完毕后要每个系统进行风管泄漏试验，滨江区厨房排烟，泄漏试验按我公司制定的企标进行试验。其泄漏率按净化空调规定的1000级以内要求，允许泄漏率 2%。

对风管部件制作的要求进行检查

风管各类部件的规格、尺寸必须符合设计要求。

各类风口要求表面平整，叶片分布应匀称、表面油漆不得脱落破损；其转动调节部分应灵活，叶片应平直，不得与边框碰撞，要求出风风速在6m/s以下时，叶片不抖动；叶片调节装置转动灵活、可靠，定

位后无明显自由松动。

各类阀门的制作应牢固，叶片和阀板平整、规则、调节装置灵活、角度准确，制动装置可靠，阀门应标明启闭方向和开口角度；有方向要求时应标明气流方向。

柔软短管的材料应选用防腐、防潮、不透气、不易霉变的柔性材料；柔性短管的长度一般宜为150-300mm，其界河缝应牢固、严密，接缝处应用双线缝制；连接处要求牢固可靠，不应把柔性管制作成异径管的形式。

杭州杭新暖通工程有限公司承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程，杭州废气处理工程，杭州厂房通风工程，杭州车间通风工程，杭州通风管道安装等项目，主要服务地区在杭州，厨房排烟设备，临安，建德，富阳区，厨房排烟风机，余杭区，萧山区，滨江区，西湖区等等地方，我们集设计与工程一条龙服务，有需要的朋友可来厂考察，我们本着诚信经营的理念，欢迎来电咨询！

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

管材与配件的公差配合必须吻合。铜管的椭圆度和壁厚的不均匀度必须符合产品质量标准规定。目前采用成品配件较多，必须加工质量好

杭州杭新暖通工程有限公司——承接杭州通风管道加工，杭州排烟通风，杭州厨房排油烟，杭州油烟净化工程

铜管内外表面允许偏差：纵向划痕深度不大于0.35mm；横向凸出高度或凹入深度不大于0.35mm；疤痕、碰伤或凹坑，其深度不超过0.03mm，面积不超过表面积0.5%。

胀口或翻边连接的管子，施工前应每批抽1%且不小于两根进行胀口或翻边试验。如有裂纹需进行退火处理，重做试验。如仍有裂纹，则该批管子需要逐根退火、试验，不合格者不得使用。

厨房排烟设备-杭新暖通工程(在线咨询)-滨江区厨房排烟由杭州杭新暖通工程有限公司提供。杭州杭新暖通工程有限公司是从事“白铁工程,白铁通风工程,不锈钢通风工程,中央空调管道工程,厨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。