

合肥不锈钢螺丝螺母厂家 合肥钜翔

产品名称	合肥不锈钢螺丝螺母厂家 合肥钜翔
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

锁紧螺母的三种使用方式：使用两个相同的螺母拧紧同一螺栓，并在两个螺母之间增加拧紧扭矩以确保螺栓连接。锁紧螺母应与防松垫片一起使用。径向是恒定的。定位柱在锯齿状部分的表面上，表面面对一或二端。当使用焊接螺母焊接印刷电路板等零件时，多余的焊锡会渗入锯齿状零件的齿之间，从而避免了焊接螺母倾斜以及焊锡与牙齿之间的粘结。铜螺母，又称预埋螺母及镶嵌铜螺母或塑胶埋置螺母，根据使用用方法不同又分热熔铜螺母、热压铜螺母、嵌入式铜螺母及超声波铜螺母。

嵌入螺母采用各种压花线材生产（一般是铅黄铜，如H59、3604、3602）制作的铜螺母。我们日常接触到的嵌入滚花铜螺母都采用精密自动车床加工而成。嵌入滚花铜螺母的参考标准来自GB/T809。重复使用性能好：经长期使用，锁紧力不降低，即使反复拧紧和拆卸锁紧螺母，仍能保持原有的锁紧效果。锁紧螺母也有三种：种是用两个一样的螺母拧在同一支螺栓上，在两个螺母之间附加一个拧紧力矩，使得螺栓连接可靠。

从螺母的外表面到内螺纹表面钻有多个螺孔（通常两个螺孔，以90的比例分布），这些螺孔用于拧紧小直径的沉头螺钉。向心方向的力可防止锁紧螺母松动。锁紧螺母的三种使用方式：使用两个相同的螺母拧紧同一螺栓，并在两个螺母之间增加拧紧扭矩以确保螺栓连接。锁紧螺母应与防松垫片一起使用。嵌入式铜螺母的外纹滚花有两种方式成形，不锈钢

螺丝螺母厂家，一种是采用铜质的原材料拉花成形后在上设备进行生产，一般这种方式的拉花纹路为直纹，另一种是采用光圆的铜材料直接在生产的过程中边攻牙边压花。

合肥不锈钢螺丝螺母厂家-合肥钜翔由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。钜翔——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司，联系人：李经理。