

# 厌氧颗粒污泥厂家 南通厌氧颗粒污泥 安徽浪迅I颗粒化高

产品名称	厌氧颗粒污泥厂家 南通厌氧颗粒污泥 安徽浪迅I颗粒化高
公司名称	安徽浪迅环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宁国市万家乡和隆路21号经济发展中心大楼
联系电话	13586084073 13586084073

## 产品详情

污泥床产生沿水流方向的搅拌作用和水力筛选作用

P源不足时，可适当投加磷肥。铁、镍、钴和锰等微量元素是生产甲1烷辅酶重要的组成部分，适量补充可增加所有种群单位质量微生物中活1细胞的浓度及它们的酶活性。通常将水力负荷率和产气负荷率两者的作用总和称为系统的选择压。选压对污泥床产生沿水流方向的搅拌作用和水力筛选作用，厌氧颗粒污泥多少钱一吨，是UASB等一系列无载体厌氧反应器产生颗粒污泥的必要条件。

### 一种厌氧颗粒污泥快速培养的方法

一种厌氧颗粒污泥快速培养的方法技术领域本发明涉及废水生物治理领域，尤其是一种厌氧颗粒污泥快速培养的方法。背景技术废水的厌氧生物处理大致可分为三个阶段水解酸化阶段、产乙4酸阶段、产甲1烷阶段，酒精厌氧颗粒污泥，在厌氧反应器内三个阶段同时进行，并保持相应的动态平衡。由于废水的厌氧生物处理具有能耗低、有机负荷高、耐冲击负荷能力强、规模灵活、适应能力强、能产生大量能源等优势，因而得到了广泛的应用。

向其中加入阳离子聚丙1烯酰胺，由于阳离子聚丙1烯酰胺的量较少，厌氧颗粒污泥厂家，可以先对其进行稀释后再加入厌氧反应器中，再水力循环搅拌均匀。然后向其中加入CO

D值约为1300 1700mg/L的有机废水，控制反应器内的温度及PH值，南通厌氧颗粒污泥，逐渐提高污水的有机负荷，减少水力停留时间至10 20h，终使COD值稳定在约为13000 17000mg/L，当COD去除率稳定在80 95%时，说明恢复污泥的活性成功。

厌氧颗粒污泥厂家-南通厌氧颗粒污泥-

安徽浪迅I颗粒化高由安徽浪迅环保科技有限公司提供。安徽浪迅环保科技有限公司是安徽宣城,水处理化学品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在安徽浪迅领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创安徽浪迅更加美好的未来。