

乳胶文胸定型模杯 东莞欣亿乳胶模具公司 乳胶文胸定型模杯批发

产品名称	乳胶文胸定型模杯 东莞欣亿乳胶模具公司 乳胶文胸定型模杯批发
公司名称	东莞市欣亿乳胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇公凹四路52号01铺
联系电话	13538493997

产品详情

按胸型来选择1、圆盘型：隆起不高，但底部不小，东方女性多属此类。建议：选择1/2罩杯或有插片的文胸，增加胸部丰满度。2、圆锥型：隆起较高，底部不小，但整体挺拔，呈圆锥状。建议：选择3/4罩杯的文胸，能有效地衬托。冬季：宜戴较厚实的或衬有海绵的文胸。假若长得不丰满，或左右的大小明显不对称，乳胶文胸定型模杯零售价，可选用衬有海绵的突型。乳胶文胸定型模杯

真空排气泡处理：硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，乳胶文胸定型模杯批发，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反映，使硅胶变成一块一块的，无法进行涂刷或灌注，这样就浪费了硅胶硅胶配好后应及时制模。将胶液用滴流的方式倒在模种的高部位，让其自然流淌，流不到位的地方用油画笔刷到位，如果是片模硅胶不但充满整个产品而且胶泥上也要刷均匀。每一个产品至少刷三层硅胶每一层硅胶的厚度为1mm，乳胶文胸定型模杯模具几个重要零部件进行重点跟踪检测：顶出、导向部件的作用是确保模具开合运动及塑件顶出，乳胶文胸定型模杯，若其中任何部位因损伤而卡住，将导致停产，乳胶文胸定型模杯厂家，故应经常保持模具顶针、导柱的润滑(要选用适合的润滑剂)，压铸成型模具又称传递式模具或挤胶法模具。它是将混炼过的、形状简单的、一定的胶料或胶块半成品放入压铸模料腔中，通过压铸塞的压力挤压胶料，并使胶料通过浇注系统进入模具型腔中硫化定型。乳胶文胸定型模杯 乳胶文胸定型模杯-东莞欣亿乳胶模具公司-乳胶文胸定型模杯批发由东莞市欣亿乳胶模具有限公司提供。东莞市欣亿乳胶模具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欣亿乳胶模具——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市大朗镇公凹四路52号01铺，联系人：陈总。