

不锈钢焊接管 不锈钢焊接管 选择鑫隆科技

产品名称	不锈钢焊接管 不锈钢焊接管 选择鑫隆科技
公司名称	杭州鑫隆科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海宁启辉路6号
联系电话	13357166968

产品详情

支、吊架间距

- 1、支吊架不得安装在风口、阀门检查孔处，以免妨碍操作。吊架不得直接吊在法兰上。
- 2、保温风管不能直接与支吊架接触，应垫上坚固的隔热材料，不锈钢焊接管加工，其厚度与保温风管厚度相同，防止产生“冷桥”。
- 3、聚氯乙烯风管也与钢板风管一样采用支、吊托架，但一般以吊架为主，支架间距按下表的要求制作安装，

但需做好以下几点：

- 1.当支管较长时，则应在靠近干管的一端设置一支架。
- 2.支架的抱箍制作应与风管留有一定间隙，便于风管伸缩。

风管工程量计算，不分材质均以施工图示风管中心线长度为准，按风管不同断面形状（圆、方、矩）的展开面积计算，以平方米计量。圆形风管展开面积，不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积，咬口重叠所占面积，咬口重叠部分也不增加。风管长度计算，一律以施工图所示中心线长度为准，包括弯头、三通、变径管、天圆地方管件长度。支管长度以支管中心线与主管中心线交接点为分界点。风管长度不包括部件所占长度。

杭州通风工程，杭州鑫隆科技有限公司

- 1、当风管与风机连接时，不锈钢焊接管，应在进出风口处加软接头，其软接头的断面尺寸应与风机进出风口一致。软管接头一般采用帆布、人造革等材料，软管长度不宜小于200，松紧度应适宜，柔性软管

可缓冲风机的振动。

- 2、当风道与除尘设备、加热设备等连接前，应待设备安装完毕后，按实际测绘的图纸进行预制和安装。
- 3、风道安装时，进、出风日宜在风道预制时开出洞口，如需在安装完毕的风道上现开风口，其接口处应严密。
- 4、当输送含凝结水或含湿量较大的气体时，其水平管道宜设有坡度，并在低点处接排水管。安装时风道底部不宜出现纵向接缝，对底部有接缝处应进行密封处理。
- 5、)对输送、气体的钢板风道，在风道连接法兰处应安装跨接线，并与静电接地网连接。
- 6、当水平风道高度在4m以上时，不锈钢焊接管加工公司，安装人员应系安全带。脚手架或移动式支架上的跳板应固定好，跳板宽度应符合安全规范，在脚手架上的安装人员宜携工具袋，不锈钢焊接管价格，防止工具或电钻等物坠落伤人。
- 7、双吊杆支架在风道就位后，应保证横担平直，吊杆不扭转，双吊杆受力均匀。

不锈钢焊接管价格-不锈钢焊接管-

选择鑫隆科技(查看)由杭州鑫隆科技有限公司提供。杭州鑫隆科技有限公司是浙江 嘉兴 ,风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫隆科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫隆科技更加美好的未来。